

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004年1月15日 (15.01.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/004899 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B01J 23/89, B01D 53/94
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/008440
- (22) 国際出願日: 2003年7月3日 (03.07.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
- |               |                          |    |
|---------------|--------------------------|----|
| 特願2002-200590 | 2002年7月9日 (09.07.2002)   | JP |
| 特願2002-200591 | 2002年7月9日 (09.07.2002)   | JP |
| 特願2002-200592 | 2002年7月9日 (09.07.2002)   | JP |
| 特願2002-299552 | 2002年10月11日 (11.10.2002) | JP |
| 特願2002-299553 | 2002年10月11日 (11.10.2002) | JP |
| 特願2002-299555 | 2002年10月11日 (11.10.2002) | JP |
| 特願2002-364616 | 2002年12月17日 (17.12.2002) | JP |
| 特願2002-370475 | 2002年12月20日 (20.12.2002) | JP |
| 特願2002-370476 | 2002年12月20日 (20.12.2002) | JP |
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイハツ工業株式会社 (DAIHATSU MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒563-8651 大阪府 池田市 ダイハツ町 1 番 1 号 Osaka (JP). 北興化学工業株式会社 (HOKKO CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒103-8341 東京都 中央区 日本橋本石町 四丁目 4 番 2 0 号 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 裕久 (TANAKA, Hirohisa) [JP/JP]; 〒520-2593 滋賀県 蒲生郡 竜王町 大字山之上 3000 番地 ダイハツ工業株式会社 滋賀テクニカルセンター内 Shiga (JP). 丹功 (TAN, Isao) [JP/JP]; 〒520-2593 滋賀県 蒲生郡 竜王町 大字山之上 3000 番地 ダイハツ工業株式会社 滋賀テクニカルセンター内 Shiga (JP). 上西 真里 (UENISHI, Mari) [JP/JP]; 〒520-2593 滋賀県 蒲生郡 竜王町 大字山之上 3000 番地 ダイハツ工業株式会社 滋賀テクニカルセンター内 Shiga (JP). 梶田 伸彦 (KAJITA, Nobuhiko) [JP/JP]; 〒520-2593 滋賀県 蒲生郡 竜王町 大字山之上 3000 番地 ダイハツ工業株式会社 滋賀テクニカルセンター内 Shiga (JP). 谷口 昌司 (TANIGUCHI, Masashi) [JP/JP]; 〒520-2593 滋賀県 蒲生郡 竜王町 大字山之上 3000 番地 ダイハツ工業株式会社 滋賀テクニカルセンター内 Shiga (JP). 佐藤 容規 (SATO, Yasunori) [JP/JP]; 〒437-1492 静岡県 小笠郡 大東町 千浜 7800 番地 株式会社キャタラー内 Shizuoka (JP). 成田 慶一 (NARITA, Keiichi) [JP/JP]; 〒437-1492 静岡県 小笠郡 大東町 千浜 7800 番地 株式会社キャタラー内 Shizuoka (JP). 佐藤 伸 (SATO, Noboru) [JP/JP]; 〒437-1492 静岡県 小笠郡 大東町 千浜 7800 番地 株式会社キャタラー内 Shizuoka (JP).
- (74) 代理人: 岡本 寛之 (OKAMOTO, Hiroyuki); 〒541-0048 大阪府 大阪市 中央区 瓦町 4 丁目 8 番 5 号 瓦町NKビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING CATALYST FOR CLARIFYING EXHAUST GAS

(54) 発明の名称: 排ガス浄化用触媒の製造方法

(57) Abstract: A method for producing a catalyst for clarifying an exhaust gas, which comprises preparing an uncrystallized composition containing the element components constituting a perovskite type composite oxide containing a noble metal, admixing the uncrystallized composition with a powder of  $\theta$ -alumina and/or  $\alpha$ -alumina to prepare a mixture, and then subjecting the mixture to a heat treatment. The method allows the perovskite type composite oxide to be carried on the powder of  $\theta$ -alumina and/or  $\alpha$ -alumina, resulting in the securement of satisfactory thermal resistance of the perovskite type composite oxide, which leads to the effective prevention of the lowering of performance capability of the catalyst. A catalyst produced by the method has a perovskite type composite oxide being stable and reduced in the decrease of its specific surface area, and is effectively prevented with respect to the reduction in its catalytic performance capability, even in an oxidation-reduction atmosphere at an elevated temperature, and further can be commercially produced with good efficiency.

(57) 要約: 高温での酸化還元雰囲気下の耐久においても、ペロブスカイト型複合酸化物が安定であり、比表面積の減少が少なく、触媒性能の低下を有効に防止することができ、さらには、工業的に効率よく製造することができる排ガス浄化用触媒の製造方法を提供するために、貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分を含む結晶前組成物を調製し、その結晶前組成物と、 $\theta$  アルミナおよび/または  $\alpha$  アルミナの粉末とを混合して混合物を生成させ、その後、混合物を熱処理する。これによって、ペロブスカイト型複合酸化物が  $\theta$  アルミナおよび/または  $\alpha$  アルミナの粉末に担持されるので、ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性を十分に確保することができ、触媒性能の低下を有効に防止することができる。また、この排ガス浄化用触媒の製造方法によれば、工業的に効率よく、排ガス浄化用触媒を製造することができる。



DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,  
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,  
NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK,  
SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,  
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,  
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ,  
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM,  
AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許  
(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

## 明 細 書

## 排ガス浄化用触媒の製造方法

## 5 技術分野

本発明は、排ガス浄化用触媒の製造方法、詳しくは、排ガス浄化用触媒として用いられるペロブスカイト型複合酸化物を含む排ガス浄化用触媒の製造方法に関する。

## 10 背景技術

現在まで、排ガス中に含まれる一酸化炭素（CO）、炭化水素（HC）および窒素酸化物（NO<sub>x</sub>）を同時に浄化できる三元触媒として、Pt（白金）、Rh（ロジウム）、Pd（パラジウム）などの貴金属が担持されているペロブスカイト型複合酸化物が知られている。このようなペロブスカイト型複合酸化物は、一般式ABO<sub>3</sub>で表され、担持される貴金属の触媒活性を良好に発現させることができる。

しかし、このようなペロブスカイト型複合酸化物は、1000℃程度の高温では、粒成長して比表面積が小さくなるため、自動車用の排ガス浄化用触媒のように、空間速度が高い使用環境下においては、接触時間が短くなり触媒性能が著しく低下する。

そのため、ペロブスカイト型複合酸化物を、Ce（セリウム）やZr（ジルコニウム）を含む耐熱性複合酸化物に担持させることにより、耐熱性を高めることが各種提案されており、例えば、特開平5-31367号公報、特開平5-220395号公報、特開平5-253484号公報、特開平6-210175号公報、特開平7-68175号公報、特開平7-80311号公報などでは、耐熱性複合酸化物として、例えば、Ce<sub>0.8</sub>Zr<sub>0.2</sub>O<sub>2</sub>やCe<sub>0.65</sub>Zr<sub>0.30</sub>Y<sub>0.05</sub>O<sub>2</sub>が提案されている。

また、特開平 5 - 3 1 3 6 7 号公報では、耐熱性複合酸化物の粉末に、ペロブスカイト型複合酸化物を構成する金属の硝酸塩を所定の化学量論比で混合した水溶液を加え、約 1 0 0 °C で 5 ~ 1 2 時間乾燥し、さらに、7 0 0 ~ 8 0 0 °C で 3 ~ 1 0 時間焼成することによって、ペロブスカイト型複合酸化物を耐熱性複合酸化物に担持させることが提案されている。

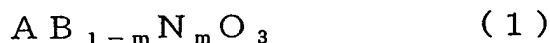
しかし、ペロブスカイト型複合酸化物を、C e や Z r を含む耐熱性複合酸化物に担持させるだけでは、ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性を十分に確保することは困難である。

## 10 発明の開示

本発明の目的は、高温での酸化還元雰囲気下の耐久においても、ペロブスカイト型複合酸化物が安定であり、比表面積の減少が少なく、触媒性能の低下を有効に防止することができ、さらには、工業的に効率よく製造することができる排ガス浄化用触媒の製造方法を提供することにある。

15 本発明の排ガス用浄化触媒の製造方法は、貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分を含む結晶前組成物を調製する工程、前記結晶前組成物と、 $\theta$  アルミナおよび/または  $\alpha$  アルミナの粉末とを混合して混合物を調製する工程、前記混合物を熱処理する工程を備えることを特徴としている。

20 また、本発明の方法においては、前記ペロブスカイト型複合酸化物が、一般式 (1) で表されるものであることが好適である。

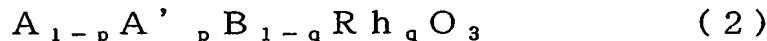


(式中、A は、希土類元素およびアルカリ土類金属から選ばれる少なくとも 1 種の元素を示し、B は、希土類元素および貴金属を除く遷移元素および A  
25 1 から選ばれる少なくとも 1 種の元素を示し、N は、貴金属を示し、m は、 $0 < m < 0.5$  の数値範囲の N の原子割合を示す。)

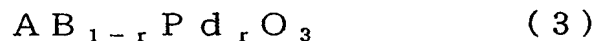
また、前記一般式 (1) 中の N が、R h、P d および P t からなる群から

選ばれる少なくとも1種であることが好適である。

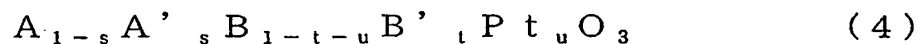
また、前記一般式(1)で表されるペロブスカイト型複合酸化物が、下記一般式(2)で表されるRh含有ペロブスカイト型複合酸化物、下記一般式(3)で表されるPd含有ペロブスカイト型複合酸化物および下記一般式(4)で表されるPt含有ペロブスカイト型複合酸化物からなる群から選ばれる少なくとも1種であることが好適である。



(式中、Aは、La、Nd、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、A'は、Ceおよび/またはPrを示し、Bは、Fe、Mn、Alから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、pは、 $0 \leq p < 0.5$ の数値範囲のA'の原子割合を示し、qは、 $0 < q \leq 0.8$ の数値範囲のRhの原子割合を示す。)



(式中、Aは、La、Nd、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Bは、Fe、Mn、Alから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、rは、 $0 < r < 0.5$ の数値範囲のPdの原子割合を示す。)



(式中、Aは、La、Nd、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、A'は、Mg、Ca、Sr、Ba、Agから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Bは、Fe、Mn、Alから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、B'は、Rh、Ruから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、sは、 $0 < s \leq 0.5$ の数値範囲のA'の原子割合を示し、tは、 $0 \leq t < 0.5$ の数値範囲のB'の原子割合を示し、uは、 $0 < u \leq 0.5$ の数値範囲のPtの原子割合を示す。)

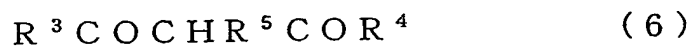
また、前記 $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナが、下記一般式(5)で表されるものであることが好適である。



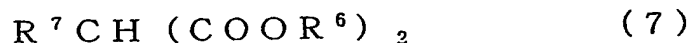
(式中、Dは、Laおよび/またはBaを示し、gは、 $0 \leq g \leq 0.5$ のDの原子割合を示す。)

また、本発明の方法では、前記結晶前組成物を、前記貴金属以外のペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分のアルコキシドを含む溶液と、前記貴金属の有機金属塩を含む溶液とを、混合することにより調製することが好適である。

また、この方法においては、前記貴金属の有機金属塩が、下記一般式(6)で示されるβ-ジケトン化合物またはβ-ケトエステル化合物、および/または、下記一般式(7)で示されるβ-ジカルボン酸エステル化合物から形成される貴金属の錯体であることが好適である。



(式中、 $R^3$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基またはアリール基、 $R^4$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基、アリール基または炭素数1～4のアルキルオキシ基、 $R^5$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)



(式中、 $R^6$ は、炭素数1～6のアルキル基、 $R^7$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)

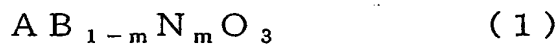
本発明の排ガス浄化用触媒の製造方法によれば、ペロブスカイト型複合酸化物をθアルミナおよび/またはαアルミナの粉末に担持させるので、高温での酸化還元雰囲気下の耐久においても、ペロブスカイト型複合酸化物が安定であり、比表面積の減少が少なく、ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性を十分に確保することができる。そのため、触媒性能の低下を有効に防止することができる。

## 25 発明を実施するための最良の形態

本発明の排ガス浄化用触媒の製造方法は、貴金属を含有するペロブスカイ

ト型複合酸化物を、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナに担持させることによって、排ガス浄化用触媒を製造する方法である。

本発明において、貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物は、一般式  $ABO_3$  で表されるペロブスカイト型構造を有し、貴金属を組成として含有している複合酸化物（すなわち、ペロブスカイト型複合酸化物に、後から貴金属を担持したものを含まない。）であって、例えば、下記一般式（１）で表される。



（式中、Aは、希土類元素およびアルカリ土類金属から選ばれる少なくとも１種の元素を示し、Bは、希土類元素および貴金属を除く遷移元素およびAから選ばれる少なくとも１種の元素を示し、Nは、貴金属を示し、mは、 $0 < m < 0.5$  の数値範囲のNの原子割合を示す。）

一般式（１）において、Aで示される希土類元素としては、例えば、Sc（スカンジウム）、Y（イットリウム）、La（ランタン）、Ce（セリウム）、Pr（プラセオジウム）、Nd（ネオジウム）、Pm（プロメチウム）、Sm（サマリウム）、Eu（ユーロピウム）、Gd（ガドリニウム）、Tb（テルビウム）、Dy（ジスプロシウム）、Ho（ホルミウム）、Er（エルビウム）、Tm（ツリウム）、Yb（イッテルビウム）、Lu（ルテチウム）が挙げられる。

また、Aで示されるアルカリ土類金属としては、例えば、Be（ベリリウム）、Mg（マグネシウム）、Ca（カルシウム）、Sr（ストロンチウム）、Ba（バリウム）、Ra（ラジウム）などが挙げられる。これらは、単独で用いてもよく、また、２種以上併用してもよい。

一般式（１）において、Bで示される希土類元素および貴金属を除く遷移元素としては、例えば、周期律表（IUPAC、1990年）において、原子番号22（Ti）～原子番号30（Zn）、原子番号40（Zr）～原子番号48（Cd）、および、原子番号72（Hf）～原子番号80（Hg）

の各元素（ただし、貴金属（原子番号 44～47 および 76～78）を除く）が挙げられる。これらは、単独で用いてもよく、また、2 種以上併用してもよい。

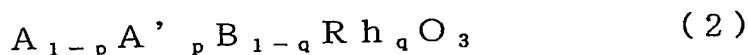
B で示される希土類元素および貴金属を除く遷移元素および Al としては、好ましくは、Ti（チタン）、Cr（クロム）、Mn（マンガン）、Fe（鉄）、Co（コバルト）、Ni（ニッケル）、Cu（銅）、Zn（亜鉛）および Al（アルミニウム）が挙げられる。

一般式（1）において、N で示される貴金属としては、例えば、Ru（ルテニウム）、Rh（ロジウム）、Pd（パラジウム）、Ag（銀）、Os（オスミウム）、Ir（イリジウム）、Pt（白金）などが挙げられる。好ましくは、Rh、Pd、Pt が挙げられる。これらは、単独で用いてもよく、また、2 種以上併用してもよい。

m は、 $0 < m < 0.5$  の数値範囲であり、すなわち、N は、必須成分であり、かつ、N の原子割合が 0.5 未満であり、B の原子割合が 0.5 以上である。

本発明においては、上記一般式（1）中の N が、Rh、Pd および Pt からなる群から選ばれる少なくとも 1 種であることが好ましい。

より具体的には、このようなペロブスカイト型複合酸化物として、貴金属が Rh である場合には、下記一般式（2）で表される Rh 含有ペロブスカイト型複合酸化物が好ましく用いられる。

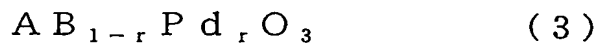


（式中、A は、La、Nd、Y から選ばれる少なくとも 1 種の元素を示し、A' は、Ce および / または Pr を示し、B は、Fe、Mn、Al から選ばれる少なくとも 1 種の元素を示し、p は、 $0 \leq p < 0.5$  の数値範囲の A' の原子割合を示し、q は、 $0 < q \leq 0.8$  の数値範囲の Rh の原子割合を示す。）

また、貴金属が Pd である場合には、下記一般式（3）で表される Pd 含

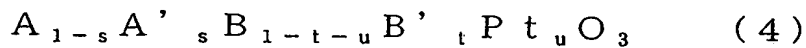


有ペロブスカイト型複合酸化物が好ましく用いられる。



(式中、Aは、L a、N d、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Bは、F e、M n、A lから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、rは、  
5  $0 < r < 0.5$ の数値範囲のP dの原子割合を示す。)

また、貴金属がP tである場合には、下記一般式(4)で表されるP t含有ペロブスカイト型複合酸化物が好ましく用いられる。



(式中、Aは、L a、N d、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、  
10 A'は、M g、C a、S r、B a、A gから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Bは、F e、M n、A lから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、B'は、R h、R uから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、sは、  
15  $0 < s \leq 0.5$ の数値範囲のA'の原子割合を示し、tは、 $0 \leq t < 0.5$ の数値範囲のB'の原子割合を示し、uは、 $0 < u \leq 0.5$ の数値範囲のP tの原子割合を示す。)

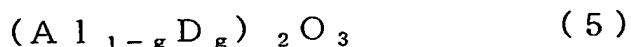
また、本発明において、 $\theta$ アルミナは、結晶相として $\theta$ 相を有し、 $\alpha$ アルミナに遷移するまでの中間(遷移)アルミナの一種であって、例えば、市販の活性アルミナ( $\gamma$ アルミナ)を、大気中にて、 $900 \sim 1100^\circ\text{C}$ で、1  
~10時間熱処理することによって得ることができる。

20 このような $\theta$ アルミナは、例えば、SPHERALITE 531P(商品名、 $\gamma$ アルミナ、プロキャタリゼ社製)を、大気中にて、 $1000^\circ\text{C}$ で、1~10時間熱処理するなどの方法によって得ることができる。

また、本発明において、 $\alpha$ アルミナは、結晶相として $\alpha$ 相を有し、例えば、AKP-53(商品名、高純度アルミナ、住友化学社製)などが挙げられ  
25 る。

このような $\alpha$ アルミナは、例えば、アルコキシド法、ゾルゲル法、共沈法などの方法によって得ることができる。

また、本発明において、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナは、L a および／またはB a を含んでいてもよく、つまり、下記一般式(5)で表されるものが、好ましく用いられる。



- 5 (式中、Dは、L a および／またはB a を示し、gは、 $0 \leq g \leq 0.5$ のDの原子割合を示す。)

Dは、L a および／またはB a を示し、gで示されるDの原子割合は0～0.5の範囲である。すなわち、L a やB a は必須成分ではなく任意的に含まれる任意成分であり、含まれる場合には、0.5以下の原子割合である。

- 10 L a やB a の原子割合が0.5を超えると、結晶相が $\theta$  相および／または $\alpha$  相を保てなくなる場合がある。

- $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナに、L a やB a を含有させるには、例えば、酸化アルミニウムおよびL a やB a の塩やアルコキシドなどを用いて、公知の方法によって、適宜の焼成温度に制御することによって得ることができる。また、例えば、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナに、L a やB a の塩の溶液を含浸させ、その後、乾燥および焼成することによっても得ることができる。

- また、このような $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナは、その比表面積が、 $5 \text{ m}^2/\text{g}$ 以上、さらには、 $10 \text{ m}^2/\text{g}$ 以上のものが好ましく用いられる。特に、 $\theta$  アルミナは、その比表面積が $50 \sim 150 \text{ m}^2/\text{g}$ 、さらには、 $100 \sim 150 \text{ m}^2/\text{g}$ のものが好ましく用いられる。また、L a やB a の原子割合の異なるものを複数併用することもできる。

- また、ペロブスカイト型複合酸化物を $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナに担持させる重量割合は、特に制限されないが、例えば、ペロブスカイト型複合酸化物1重量部に対して、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナが、0.5～20重量部、好ましくは、0.5～10重量部である。 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナがこれより少ないと、ペロブスカイト型複合酸化

物の分散効果が不十分となり、高温雰囲気下において、粒成長を抑制できない場合がある。また、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナがこれより多いと、コスト面や生産面で不利となる場合がある。

そして、本発明の排ガス用浄化触媒の製造方法は、上記した貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分を含む結晶前組成物を調製し、その結晶前組成物と、上記した $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナの粉末とを混合して混合物を調製し、その後、その混合物を熱処理する。これによって、結晶前組成物が結晶化して、貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物が、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナに担持される。

このような製造方法は、より具体的には、共沈法、クエン酸錯体法、アルコキシド法などに分類することができる。

共沈法では、例えば、上記した各元素（元素成分）の塩を所定の化学量論比で含む混合塩水溶液（結晶前組成物）を調製し、その後、中和剤を加えて共沈させて、共沈物（結晶前組成物）を得て、乾燥後、乾燥物（結晶前組成物）を熱処理する少なくともいずれかの工程において、熱処理前の結晶前組成物に、 $\theta$  アルミナおよび／または $\alpha$  アルミナの粉末を混合する。

各元素の塩としては、例えば、硫酸塩、硝酸塩、塩化物、りん酸塩などの無機塩、例えば、酢酸塩、しゅう酸塩などの有機酸塩などが挙げられる。また、混合塩水溶液は、例えば、各元素の塩を、所定の化学量論比となるような割合で水に加えて、攪拌混合することにより調製することができる。

中和剤としては、例えば、アンモニア、トリエチルアミン、ピリジンなどの有機塩基、例えば、カセイソーダ、カセイカリ、炭酸カリ、炭酸アンモンなどの無機塩基が挙げられる。なお、中和剤は、その中和剤を加えた後の溶液のpHが6～10程度となるように加える。

そして、得られた共沈物を、必要により水洗し、例えば、真空乾燥や通風乾燥などにより乾燥させて、乾燥物を得る。

なお、貴金属を除く各元素の混合水溶液を共沈させて共沈物を得た後、こ

れを乾燥させた乾燥物に、貴金属の有機金属塩の溶液を混合して均一混合スラリーを調製し、この均一混合スラリーを乾燥させて、乾燥物（結晶前組成物）を得ることもできる。

そして、この共沈法では、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を  
5、混合塩水溶液（結晶前組成物）、共沈物（結晶前組成物）、乾燥物（結晶前組成物）の少なくともいずれかに、必要によりスラリーまたは溶液として加えて混合物を調製し、その混合物を、例えば、約 500～1000℃、好ましくは、約 600～950℃で熱処理することにより、ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナからなる排ガ  
10 ス浄化用触媒を製造することができる。

また、クエン酸錯体法では、例えば、クエン酸と上記した各元素（元素成分）の塩とを、上記した各元素の塩が所定の化学量論比となるように含まれるクエン酸混合塩水溶液（結晶前組成物）を調製し、その後、このクエン酸混合塩水溶液を乾固させて、上記した各元素のクエン酸錯体の乾燥物（結晶  
15 前組成物）を形成させた後、得られた乾燥物を熱処理する少なくともいずれかの工程において、熱処理前の結晶前組成物に、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を混合する。

各元素の塩としては、上記と同様の塩が挙げられ、また、クエン酸混合塩水溶液は、例えば、上記と同様に混合塩水溶液を調製して、その混合塩水溶  
20 液に、クエン酸の水溶液を加えることにより、調製することができる。

乾固は、形成されるクエン酸錯体が分解しない温度、例えば、室温～150℃程度で、水分を除去する。これによって、上記した各元素のクエン酸錯体の乾燥物を得ることができる。

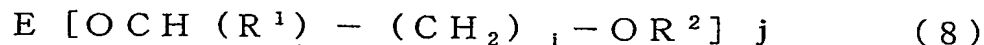
なお、貴金属を除く各元素のクエン酸混合塩水溶液を調製し、これを乾燥  
25 させてクエン酸錯体を形成した後、このクエン酸錯体を熱処理した熱処理物に、貴金属の有機金属塩の溶液を混合して均一混合スラリーを調製し、この均一混合スラリーを乾燥させて、乾燥物（結晶前組成物）を得ることもでき

る。

そして、このクエン酸錯体法では、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を、クエン酸混合塩水溶液（結晶前組成物）、乾燥物（結晶前組成物）の少なくともいずれかに、必要によりスラリーまたは溶液として調製して加えて混合物を調製し、その混合物を、例えば、真空または不活性雰囲気下において 250℃ 以上で加熱し、その後、例えば、約 500～1000℃、好ましくは、約 600～950℃ で熱処理することにより、ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒を製造することができる。

また、アルコキシド法では、例えば、貴金属を除く上記した各元素（元素成分）のアルコキシドを、上記した化学量論比で含む混合アルコキシド溶液（結晶前組成物）を調製し、その後、貴金属の塩を含む水溶液を加えて加水分解により沈殿させて、沈殿物（結晶前組成物）を得て、乾燥後、乾燥物（結晶前組成物）を熱処理する少なくともいずれかの工程において、熱処理前の結晶前組成物に、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を混合する。

各元素のアルコキシドとしては、例えば、各元素と、メトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、ブトキシなどのアルコキシとから形成されるアルコラートや、下記一般式（8）で示される各元素のアルコキシアルコラートなどが挙げられる。



（式中、E は、各元素を示し、 $R^1$  は、水素原子または炭素数 1～4 のアルキル基を示し、 $R^2$  は、炭素数 1～4 のアルキル基を示し、 $i$  は、1～3 の整数、 $j$  は、2～4 の整数を示す。）

アルコキシアルコラートは、より具体的には、例えば、メトキシエチレート、メトキシプロピレート、メトキシブチレート、エトキシエチレート、エトキシプロピレート、プロポキシエチレート、ブトキシエチレートなどが挙

げられる。

そして、混合アルコキシド溶液は、例えば、各元素のアルコキシドを、上記した化学量論比となるように有機溶媒に加えて、攪拌混合することにより調製することができる。有機溶媒としては、各元素のアルコキシドを溶解でき  
5 ければ、特に制限されないが、例えば、芳香族炭化水素類、脂肪族炭化水素類、アルコール類、ケトン類、エステル類などが用いられる。好ましくは、ベンゼン、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素類が挙げられる。

その後、この混合アルコキシド溶液に、所定の化学量論比で貴金属の塩を含む水溶液を加えて沈殿させて、沈殿物を得る。貴金属の塩を含む水溶液と  
10 しては、例えば、硝酸塩水溶液、塩化物水溶液、ヘキサアンミン塩化物水溶液、ジニトロジアンミン硝酸水溶液、ヘキサクロロ酸水和物、シアン化カリウム塩などが挙げられる。

そして、得られた沈殿物（結晶前組成物）を、例えば、真空乾燥や通風乾燥などにより乾燥させて、乾燥物（結晶前組成物）を得る。

15 そして、このアルコキシド法では、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を、混合アルコキシド溶液（結晶前組成物）、沈殿物（結晶前組成物）、乾燥物（結晶前組成物）の少なくともいずれかに、必要によりスラリーまたは溶液として加えて混合物を調製し、その混合物を、例えば、約 500  
20 ～1000℃、好ましくは、約 500～850℃で熱処理することにより、ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒を製造することができる。

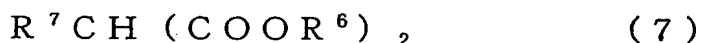
また、このようなアルコキシド法においては、例えば、上記した混合アルコキシド溶液に、貴金属の有機金属塩を含む溶液を混合して、均一混合溶液（結晶前組成物）を調製することもできる。

25 貴金属の有機金属塩としては、例えば、下記一般式（6）で示される  $\beta$  -ジケトン化合物または  $\beta$  -ケトエステル化合物、および／または、下記一般式（7）で示される  $\beta$  -ジカルボン酸エステル化合物から形成される貴金属

の金属キレート錯体が挙げられる。



(式中、 $R^3$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基またはアリール基、 $R^4$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基、アリール基または炭素数1～4のアルキルオキシ基、 $R^5$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)



(式中、 $R^6$ は、炭素数1～6のアルキル基、 $R^7$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)

- 10 上記一般式(6)および上記一般式(7)中、 $R^3$ 、 $R^4$ および $R^6$ の炭素数1～6のアルキル基としては、例えば、メチル、エチル、プロピル、イソプロピル、*n*-ブチル、*s*-ブチル、*t*-ブチル、*t*-アミル、*t*-ヘキシルなどが挙げられる。また、 $R^5$ および $R^7$ の炭素数1～4のアルキル基としては、例えば、メチル、エチル、プロピル、イソプロピル、*n*-ブチル、*s*-ブチル、*t*-ブチルなどが挙げられる。また、 $R^3$ および $R^4$ の炭素数1～6のフルオロアルキル基としては、例えば、トリフルオロメチルなどが挙げられる。また、 $R^3$ および $R^4$ のアリール基としては、例えば、フェニルが挙げられる。また、 $R^4$ の炭素数1～4のアルキルオキシ基としては、例えば、メトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、*n*-ブトキシ、*s*-ブトキシ、*t*-ブトキシなどが挙げられる。
- 15
- 20

- $\beta$ -ジケトン化合物は、より具体的には、例えば、2, 4-ペンタンジオン、2, 4-ヘキサンジオン、2, 2-ジメチル-3, 5-ヘキサンジオン、1-フェニル-1, 3-ブタンジオン、1-トリフルオロメチル-1, 3-ブタンジオン、ヘキサフルオロアセチルアセトン、1, 3-ジフェニル-1, 3-プロパンジオン、ジピバロイルメタンなどが挙げられる。また、 $\beta$ -ケトエステル化合物は、例えば、メチルアセトアセテート、エチルアセトアセテート、*t*-ブチルアセトアセテートなどが挙げられる。また、 $\beta$ -ジ
- 25

カルボン酸エステル化合物は、例えば、マロン酸ジメチル、マロン酸ジエチルなどが挙げられる。

また、貴金属の有機金属塩を含む溶液は、例えば、貴金属の有機金属塩を、上記した化学量論比となるように有機溶媒に加えて、攪拌混合することにより調製することができる。有機溶媒としては、上記した有機溶媒が挙げられる。

その後、このようにして調製された貴金属の有機金属塩を含む溶液を、上記した混合アルコキシド溶液に混合して、均一混合溶液（結晶前組成物）を調製し、その後、水を加えて沈殿させて、沈殿物（結晶前組成物）を得て、乾燥後、乾燥物（結晶前組成物）を熱処理する少なくともいずれかの工程において、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末を、必要により溶液として加えて混合物を調製し、得られた混合物を、例えば、約 400～1000℃、好ましくは、約 500～850℃で熱処理することにより、ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒を製造することができる。

このようなアルコキシド法において、貴金属の有機金属塩を含む均一混合溶液を調製すれば、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナに対してペロブスカイト型複合酸化物を十分に分散させた状態で担持させることができ、触媒活性の向上を図ることができる。すなわち、均一混合溶液を  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末と混合すれば、混合アルコキシド溶液を  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナの粉末と混合するよりも、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナに対してペロブスカイト型複合酸化物を、より一層、十分に分散させた状態で担持させることができ、触媒活性の向上を顕著に図ることができる。

また、このように均一混合溶液を調製すれば、ペロブスカイト型複合酸化物を構成する上記した元素成分を混合塩水溶液などとして調製する場合に比べて、熱処理における吹きこぼれを防止することができるので、工業的に効



率よく製造することができる。また、この方法では、熱処理において、硝酸などの有害な副生物を生じず、安全性および衛生性に優れ、さらには、熱処理温度を抑制しつつ、ペロブスカイト型複合酸化物の確実な結晶構造を形成させることができ、比表面積の低下を有効に防止することができる。

- 5     そして、このような排ガス浄化用触媒の製造方法によれば、ペロブスカイト型複合酸化物を $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナの粉末に担持させるので、高温での酸化還元雰囲気下の耐久においても、ペロブスカイト型複合酸化物が安定であり、比表面積の減少が少なく、ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性を十分に確保することができる。そのため、触媒性能の低下を有効に防止することができる。また、この排ガス浄化用触媒の製造方法によれば、工業的に効率よく、排ガス浄化用触媒を製造することができる。

- 10     また、このようにして得られる排ガス浄化用触媒には、さらに、ジルコニア系複合酸化物、セリア系複合酸化物、 $\theta$ アルミナ、 $\alpha$ アルミナ、 $\gamma$ アルミナ、 $\text{SrZrO}_3$ および $\text{LaAlO}_3$ からなる群から選ばれる少なくとも1種の耐熱性酸化物を混合することができる。このような耐熱性酸化物を混合することによって、ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性をさらに向上させることができる。そのため、このような耐熱性酸化物を混合することによって、例えば、マニパータのような非常に厳しい高温雰囲気となる環境下における、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒の使用を、容易に  
20     実現することができる。

ジルコニア系複合酸化物は、好ましくは、下記一般式(9)で表される。



- (式中、Rはアルカリ土類金属および／またはCeを除く希土類元素を示し、aが、 $0.1 \leq a \leq 0.65$ のCeの原子割合を示し、bが、 $0 \leq b \leq 0.55$ のRの原子割合を示し、 $1-(a+b)$ が、 $0.35 \leq 1-(a+b) \leq 0.9$ のZrの原子割合を示し、cは、酸素欠陥量を示す。)
- 25

Rで示されるアルカリ土類金属としては、例えば、Be、Mg、Ca、S

r、Ba、Raが挙げられる。好ましくは、Mg、Ca、Sr、Baが挙げられる。また、Rで示される希土類元素としては、Ceを除く希土類元素であって、例えば、Sc、Y、La、Pr、Nd、Pm、Sm、Eu、Gd、Tb、Dy、Ho、Er、Tm、Yb、Luが挙げられる。好ましくは、Sc、Y、La、Pr、Ndが挙げられる。これらアルカリ土類金属および希土類元素は、単独で用いてもよく、また、2種以上併用してもよい。

また、aで示されるCeの原子割合は、0.1～0.65の範囲である。0.1に満たないと、結晶相が不安定となり、高温酸化還元雰囲気中で分解し、触媒性能が低下する場合があります。0.65を超えると、比表面積が小さくなり十分な触媒性能を発揮できない場合がある。また、bで示されるRの原子割合は0～0.55の範囲である（すなわち、Rは必須成分ではなく任意に含まれる任意成分であり、含まれる場合には、0.55以下の原子割合である）。0.55を超えると、相分離や他の複合酸化物相を生成する場合がある。

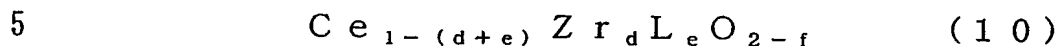
また、 $1 - (a + b)$ で示されるZrの原子割合は、0.35～0.9の範囲である。なお、Zrの原子割合は、好ましくは、0.5～0.9の範囲、さらに好ましくは、0.6～0.9の範囲である。

また、一般式(9)で表されるジルコニア系複合酸化物は、Ceの原子割合が、0.5以下であることが好ましく、さらには、排ガス浄化用触媒中において、一般式(9)で表されるジルコニア系複合酸化物と後述する一般式(10)で表されるセリア系複合酸化物とが併用される場合には、一般式(9)で表されるジルコニア系複合酸化物のZrの原子割合が、一般式(10)で表されるセリア系複合酸化物のZrの原子割合よりも、多いことが好ましい。

また、cは酸素欠陥量を示し、これは、Zr、CeおよびRの酸化物が通常形成するホタル石型の結晶格子において、その結晶格子にできる空孔の割合を意味する。

このようなジルコニア系複合酸化物は、特に制限されることなく、公知の方法を用いて製造することができる。

また、セリア系複合酸化物は、好ましくは、下記一般式(10)で表される。



(式中、Lはアルカリ土類金属および／またはCeを除く希土類元素を示し、dが、 $0.2 \leq d \leq 0.7$ のZrの原子割合を示し、eが、 $0 \leq e \leq 0.2$ のLの原子割合を示し、 $1-(d+e)$ が、 $0.3 \leq 1-(d+e) \leq 0.8$ のCeの原子割合を示し、fは、酸素欠陥量を示す。)

10 Lで示されるアルカリ土類金属および／または希土類元素としては、上記したRで示されるアルカリ土類金属および希土類元素と同様のものが挙げられる。アルカリ土類金属として、好ましくは、Mg、Ca、Sr、Baが挙げられ、また、希土類元素として、好ましくは、Sc、Y、La、Pr、Ndが挙げられる。これらアルカリ土類金属および希土類元素は、単独で用い  
15 てもよく、また、2種以上併用してもよい。

また、dで示されるZrの原子割合は、 $0.2 \sim 0.7$ の範囲である。 $0.2$ に満たないと、比表面積が小さくなり触媒性能を発揮できない場合があり、 $0.7$ を超えると、酸素吸蔵能力が低く、触媒性能を発揮できない場合がある。また、eで示されるLの原子割合は $0 \sim 0.2$ の範囲である(すな  
20 わち、Lは必須成分ではなく任意的に含まれる任意成分であり、含まれる場合には、 $0.2$ 以下の原子割合である)。 $0.2$ を超えると、相分離や他の複合酸化物相を生成する場合がある。

また、 $1-(d+e)$ で示されるCeの原子割合は、 $0.3 \sim 0.8$ の範囲である。なお、Ceの原子割合は、好ましくは、 $0.4 \sim 0.6$ の範囲である。  
25

また、一般式(10)で表されるセリア系複合酸化物は、Zrの原子割合が、 $0.5$ 以下であることが好ましく、さらには、排ガス浄化用触媒中にお

いて、一般式（９）で表されるジルコニア系複合酸化物と併用される場合には、一般式（１０）で表されるセリア系複合酸化物のCeの原子割合が、一般式（９）で表されるジルコニア系複合酸化物のCeの原子割合よりも、多いことが好ましい。

- 5      また、fは酸素欠陥量を示し、これは、Ce、ZrおよびLの酸化物が通常形成するホタル石型の結晶格子において、その結晶格子にできる空孔の割合を意味する。

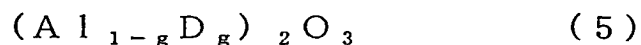
このようなセリア系複合酸化物もまた、上記したジルコニア系複合酸化物の製造方法と同様に、公知の方法によって得ることができる。

- 10      なお、実際に用いられるジルコニア系複合酸化物あるいはセリア系複合酸化物が、一般式（９）で表されるジルコニア系複合酸化物の各元素の原子割合の範囲と、一般式（１０）で表されるセリア系複合酸化物の各元素の原子割合の範囲とのいずれにも重複する場合には、特に限定されることなく、いずれに分類してもよい。例えば、複数のジルコニア系複合酸化物および／またはセリア系複合酸化物が用いられる場合には、混合される処方により、適宜決定される。例えば、貴金属が担持されている場合において、Rhを含まずPtのみをセリア系複合酸化物に担持させることによって、セリア系複合酸化物をジルコニア系複合酸化物と区別して用いることができる。

また、 $\theta$ アルミナは、上記したものが用いられる。

- 20      また、 $\alpha$ アルミナは、上記したものが用いられる。

また、これら $\theta$ アルミナや $\alpha$ アルミナは、上記と同様に、Laおよび／またはBaを含んでもよく、つまり、下記一般式（５）で表されるものが、好ましく用いられる。



- 25      （式中、Dは、Laおよび／またはBaを示し、gは、 $0 \leq g \leq 0.5$ のDの原子割合を示す。）

Dは、Laおよび／またはBaを示し、gで示されるDの原子割合は0～

0.5の範囲である。すなわち、LaやBaは必須成分ではなく任意的に含まれる任意成分であり、含まれる場合には、0.5以下の原子割合である。

また、 $\gamma$ アルミナは、特に制限されず、排ガス浄化用触媒として用いられる公知のものが用いられる。

5 また、 $\text{SrZrO}_3$ は、例えば、ジルコニウム塩やストロンチウム塩、あるいは、ジルコニウムのアルコキシドやストロンチウムのアルコキシドなどを用いて、公知の方法によって得ることができる。

また、 $\text{LaAlO}_3$ は、例えば、ランタン塩やアルミニウム塩、あるいは、ランタンのアルコキシドやアルミニウムのアルコキシドなどを用いて、上  
10 記したジルコニア系複合酸化物の製造方法と同様の製造方法によって得ることができる。

このような耐熱性酸化物の混合割合は、特に制限されないが、例えば、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナ1重量部に対して、耐熱性酸化物（総量）が、0.5～30重量部、  
15 好ましくは、0.5～10重量部である。耐熱性酸化物がこれより少ないと、耐熱性の向上を十分に図ることができない場合がある。また、耐熱性酸化物がこれより多いと、必要以上の耐熱性酸化物を含み、コスト面や生産面で不利となる場合がある。

耐熱性酸化物の混合は、特に制限されず、ペロブスカイト型複合酸化物が  
20 担持されている $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナに、物理的に混合すればよく、例えば、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナの粉末と、耐熱性酸化物の粉末とを、乾式混合または湿式混合すればよい。

また、耐熱性酸化物には、貴金属が担持されている耐熱性酸化物を含んで  
25 いることが好ましい。貴金属が担持されている耐熱性酸化物を含有させることにより、ペロブスカイト型複合酸化物に含有されている貴金属に加えて、さらなる触媒活性の増大を図ることができ、触媒性能をさらに向上させるこ

とができる。

貴金属としては、例えば、Pd、Rh、Ptが挙げられる。好ましくは、Rh、Ptが挙げられる。これら貴金属は、単独で用いてもよく、また、2種以上併用してもよい。

- 5 耐熱性酸化物に、貴金属を担持させるには、特に制限されず、公知の方法を用いることができる。例えば、貴金属を含む塩の溶液を調製し、この含塩溶液を耐熱性酸化物に含浸させた後、焼成すればよい。

含塩溶液としては、上記した例示の塩の溶液を用いてもよく、また実用的には、硝酸塩水溶液、ジニトロジアンミン硝酸溶液、塩化物水溶液などが挙げられる。より具体的には、パラジウム塩溶液として、例えば、硝酸パラジウム水溶液、ジニトロジアンミンパラジウム硝酸溶液、4価パラジウムアンミン硝酸溶液など、ロジウム塩溶液として、例えば、硝酸ロジウム溶液、塩化ロジウム溶液など、白金塩溶液として、例えば、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液、塩化白金酸溶液、4価白金アンミン溶液などが挙げられる。

- 15 耐熱性酸化物に貴金属を含浸させた後は、例えば、50～200℃で1～48時間乾燥し、さらに、350～1000℃で1～12時間焼成する。

また、耐熱性酸化物に貴金属を担持させる他の方法として、例えば、耐熱性酸化物が、ジルコニア系複合酸化物やセリア系複合酸化物である場合には、ジルコニウム、セリウムおよびアルカリ土類金属および／または希土類元素を含む塩の溶液や混合アルコキシド溶液を共沈あるいは加水分解するとき、貴金属塩の溶液を加えて、ジルコニア系複合酸化物やセリア系複合酸化物の各成分とともに貴金属を共沈させて、その後、焼成する方法が例示される。

また、耐熱性酸化物が $\theta$ アルミナ、 $\alpha$ アルミナや $\gamma$ アルミナである場合には、その $\theta$ アルミナ、 $\alpha$ アルミナや $\gamma$ アルミナの製造工程において、アルミニウム塩水溶液からアンモニアなどを用いて沈殿させるときに、貴金属塩の溶液を加えて、 $\theta$ アルミナ、 $\alpha$ アルミナや $\gamma$ アルミナとともに貴金属を共沈

させて、その後、焼成する方法が例示される。

また、2種類以上の貴金属を担持させる場合には、2種類以上の貴金属を、1度に担持させてもよく、また、複数回に分けて、順次担持させてもよい。

- 5 貴金属の担持量は、その目的および用途により適宜決定されるが、例えば、耐熱性酸化物（総量）に対して、例えば、0.01～3.0重量%、好ましくは、0.05～1.0重量%である。

そして、このようにして得られる貴金属が担持されている耐熱性酸化物としては、例えば、貴金属が担持されているジルコニア系複合酸化物、貴金属  
10 が担持されているセリア系複合酸化物、貴金属が担持されている $\theta$ アルミナ、貴金属が担持されている $\gamma$ アルミナなどが挙げられる。

貴金属が担持されているジルコニア系複合酸化物としては、好ましくは、Ptおよび／またはRhが担持されているジルコニア系複合酸化物が挙げられる。この場合において、Ptおよび／またはRhの担持量は、ジルコニア  
15 系複合酸化物に対して、0.01～2.0重量%、好ましくは、0.05～1.0重量%である。

貴金属が担持されているセリア系複合酸化物としては、好ましくは、Ptが担持されているセリア系複合酸化物が挙げられる。この場合において、Ptの担持量は、セリア系複合酸化物に対して、0.01～2.0重量%、好  
20 ましくは、0.05～1.0重量%である。

貴金属が担持されている $\theta$ アルミナとしては、好ましくは、Ptおよび／またはRhが担持されている $\theta$ アルミナが挙げられる。この場合において、Ptおよび／またはRhの担持量は、 $\theta$ アルミナに対して、0.01～2.0重量%、好ましくは、0.05～1.0重量%である。

25 また、貴金属が担持されている $\gamma$ アルミナとしては、好ましくは、Ptおよび／またはRhが担持されている $\gamma$ アルミナが挙げられる。この場合において、Ptおよび／またはRhの担持量は、 $\gamma$ アルミナに対して、0.01

～2.0重量%、好ましくは、0.05～1.0重量%である。

また、これら貴金属が担持されている耐熱性酸化物のうちでは、好ましくは、貴金属が担持されているセリア系複合酸化物が挙げられる。貴金属が担持されているセリア系複合酸化物を用いれば、酸素ストレージ性能の向上を図ることができる。

また、耐熱性酸化物は、全体として、すべての耐熱性酸化物に貴金属が担持されていてもよく、また、貴金属を担持されている耐熱性酸化物と、貴金属が担持されていない耐熱性酸化物との両方を含んでいてもよい。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、例えば、触媒担体上にコート層として形成することができる。触媒担体としては、特に制限されず、例えば、コーージェライトなどからなるハニカム状のモノリス担体など、公知の触媒担体が用いられる。

触媒担体上にコート層として形成するには、例えば、まず、上記したペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナ、さらには、必要により混合される耐熱性複合酸化物に、水を加えてスラリーとした後、触媒担体上にコーティングし、50～200℃で1～48時間乾燥し、さらに、350～1000℃で1～12時間焼成すればよい。また、上記した各成分のそれぞれに、水を加えてスラリーとした後、これらスラリーを混合して、触媒担体上にコーティングし、50～200℃で1～48時間乾燥し、さらに、350～1000℃で1～12時間焼成してもよい。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、触媒担体上に、表面に形成される外側層と、その外側層の内側に形成される内側層とを有する多層として形成することができる。

内側層は、上記と同様に、各成分を含むスラリーを触媒担体上にコーティングし、乾燥後、焼成すればよい。また、外側層は、触媒担体上に形成された内側層上に、上記と同様に、各成分を含むスラリーをコーティングし、乾



乾燥後、焼成すればよい。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、内側層に、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナが含まれていることが好ましい。

このように、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを、内側層に含ませることにより、被毒および熱劣化を防止し、触媒性能の向上を図ることができる。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを、単独で用いてもよく、また、2種以上併用してもよい。すなわち、例えば、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを内側層のみに含有させても、あるいは、外側層のみに含有させてもよく、あるいは、同一または異なる種類のペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを、同一層に複数含有させてもよく、また、同一または異なる種類のペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを、内側層および外側層の両方に含有させてもよい。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、Pd含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナが、内側層に含まれていることが好ましい。内側層に、Pd含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを含有させることにより、そのペロブスカイト型複合酸化物に含まれるPdの被毒および熱劣化を防止して、耐久性の向上を図ることができる。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように

多層として形成される場合には、Rh含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナが、外側層に含まれていることが好ましい。外側層に、Rh含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナを含有させることにより、

5 Pd含有ペロブスカイト型複合酸化物が内側層に含まれている場合などにおいて、Pdとの合金化を防止することができる。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、Pt含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されている $\theta$ アルミナおよび／または $\alpha$ アルミナが、内側層および／また

10 は外側層に含まれていることが好ましい。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、外側層に含まれる貴金属（ペロブスカイト型複合酸化物に含有されている貴金属、および、耐熱性酸化物に担持されている貴金属を含む。）が、Rhおよび／またはPtであり、内側層に含まれる貴金属（ペロブスカイト型複合酸化物に含有されている貴金属、および、耐熱性酸化物に担持されている貴金属を含む。）が、少なくともPdであることが好ましい。このような構成によって、内側層にPdを含有させて、被毒および熱劣化を防止しつつ、外側層に含まれるRhおよび／またはPtによって、触媒性能の向上をより一層図ることができる。

また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、このように多層として形成される場合には、貴金属が担持されているセリア系複合酸化物および／または $\theta$ アルミナが、内側層に含まれていることが好ましく、また、貴金属が担持されているジルコニウム系複合酸化物、貴金属が担持されているセリア系複合酸化物、貴金属が担持されている $\theta$ アルミナおよび貴金属が担持されている $\gamma$ アルミナのうち少なくとも2種類の耐熱性酸化物が、

20 外側層に含まれていることが好ましい。

より具体的には、内側層に、 $\theta$ アルミナおよびPtが担持されているセリ

ア系複合酸化物が含まれており、外側層に、P t および R h が担持されているジルコニア系複合酸化物、P t が担持されているセリア系複合酸化物、および、P t および R h が担持されている  $\theta$  アルミナからなる群から選ばれる少なくとも1種の耐熱性酸化物が含まれていることが好ましい。

- 5      また、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、さらに、B a、C a、S r、M g、L aの硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩または酢酸塩の1種以上を含ませてもよい。このような硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩または酢酸塩は、多層として形成される場合には、P dが含まれている層に含ませることが好ましい。硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩または酢酸塩の1種以上を含ませれば、  
10      P dの炭化水素(H C)などの被毒を抑制することができ、触媒活性の低下を防止することができる。これら塩のなかでは、B a.S O<sub>4</sub>が好ましく用いられる。

- また、硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩または酢酸塩の1種以上を含ませる割合は、その目的および用途によって適宜選択される。なお、このような硫酸塩、  
15      炭酸塩、硝酸塩または酢酸塩の1種以上を含む内側層および／または外側層の形成は、例えば、内側層および／または外側層を形成するためのスラリーに、硫酸塩、炭酸塩、硝酸塩および／または酢酸塩を混合すればよい。

- なお、内側層は、その目的および用途などに応じて、さらに多層として形成することもできる。内側層を多層として形成するには、上記と同様の方法  
20      が用いられる。

- そして、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、ペロブスカイト型複合酸化物が  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナに担持されているので、貴金属をペロブスカイト型複合酸化物中で安定に存在させながら、そのペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性を  $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナによって顕著に高めることができる。  
25

そのため、ペロブスカイト型複合酸化物においては、貴金属のペロブスカイト型構造に対する酸化雰囲気下での固溶および還元雰囲気下での析出を繰

り返す自己再生機能によって、高温雰囲気下での長期使用においても、貴金属がペロブスカイト型複合酸化物中において微細かつ高分散に保持され、高い触媒活性を維持することができる。また、貴金属のペロブスカイト型構造に対する酸化還元雰囲気での固溶析出による自己再生機能によって、貴金属の使用量を大幅に低減しても、触媒活性を実現することができる。

また、ペロブスカイト型複合酸化物は、 $\theta$  アルミナおよび／または  $\alpha$  アルミナによって耐熱性が高められるので、例えば、 $900^{\circ}\text{C} \sim 1000^{\circ}\text{C}$ 、さらには、 $1050^{\circ}\text{C}$  を超える高温雰囲気下でのペロブスカイト型複合酸化物の粒成長を抑制して、比表面積の低下を防止することができる。

その結果、本発明の製造方法により得られる排ガス浄化用触媒は、 $900^{\circ}\text{C} \sim 1000^{\circ}\text{C}$  を超える高温雰囲気下においても、貴金属の触媒活性を、長期にわたって高いレベルで維持することができ、優れた排ガス浄化性能を実現することができる。そのため、自動車用の排ガス浄化用触媒として好適に用いることができる。

## 実施例

以下に、実施例および比較例を挙げて本発明をさらに具体的に説明するが、本発明は、これら実施例および比較例に何ら限定されるものではない。

### (1) ジルコニア系複合酸化物の製造

#### 製造例 A 1

オキシ塩化ジルコニウム	16.9 g (0.050 モル)
硝酸セリウム	17.4 g (0.040 モル)
硝酸ランタン	2.2 g (0.005 モル)
硝酸ネオジム	2.2 g (0.005 モル)

上記の成分を、脱イオン水 100 mL に溶解して混合塩水溶液を調製した。炭酸ナトリウム 25.0 g を脱イオン水 200 mL に溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。この共沈物を十分に水洗して濾過した後、 $80^{\circ}\text{C}$  で真空乾燥し十分に乾燥させ

た。その後、800℃で1時間熱処理（仮焼）することにより、セリウムとランタンが固溶した $Zr_{0.50}Ce_{0.40}La_{0.05}Nd_{0.05}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A1）の粉末を得た。

このジルコニア系複合酸化物の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液  
5 を含浸させ、100℃で乾燥後、次いで、硝酸ロジウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt担持量が0.27重量%、Rh担持量が1.33重量%となるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A1-1）の粉末を得た。

#### 製造例A2

10	オキシ塩化ジルコニウム	25.6 g (0.076 モル)
	硝酸セリウム	7.8 g (0.018 モル)
	硝酸ランタン	1.7 g (0.002 モル)
	硝酸ネオジム	1.8 g (0.004 モル)

上記の成分を、脱イオン水100mLに溶解して混合塩水溶液を調製した  
15 。炭酸ナトリウム25.0gを脱イオン水200mLに溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。この共沈物を十分に水洗して濾過した後、80℃で真空乾燥し十分に乾燥させた。その後、800℃で1時間熱処理（仮焼）することにより、セリウムとランタンが固溶した $Zr_{0.76}Ce_{0.18}La_{0.02}Nd_{0.04}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A2）の粉末を得た。  
20

このジルコニア系複合酸化物の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液  
25 を含浸させ、100℃で乾燥後、次いで、硝酸ロジウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt担持量が1.00重量%、Rh担持量が1.00重量%となるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A2-1）、または、Pt担持量が0.27重量%、Rh担持量が1.33重量%となるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A2-2）の粉末を得た。

## 製造例 A 3

	オキシ塩化ジルコニウム	16.9 g (0.050 モル)
	硝酸セリウム	17.4 g (0.040 モル)
	硝酸ランタン	2.2 g (0.005 モル)
5	硝酸イットリウム	1.9 g (0.005 モル)

上記の成分を、脱イオン水 100 mL に溶解して混合塩水溶液を調製した。  
 炭酸ナトリウム 25.0 g を脱イオン水 200 mL に溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。この共沈物を十分に水洗して濾過した後、80℃で真空乾燥し十分に乾燥させた。その後、800℃で1時間熱処理（仮焼）することにより、セリウムとランタンが固溶した  $Zr_{0.50}Ce_{0.40}La_{0.05}Y_{0.05}Oxide$  からなるジルコニア系複合酸化物（製造例 A 3）の粉末を得た。

## 製造例 A 4

	オキシ塩化ジルコニウム	23.6 g (0.070 モル)
15	硝酸セリウム	10.8 g (0.025 モル)
	硝酸ランタン	1.7 g (0.002 モル)
	硝酸ネオジム	1.3 g (0.003 モル)

上記の成分を、脱イオン水 100 mL に溶解して混合塩水溶液を調製した。  
 炭酸ナトリウム 25.0 g を脱イオン水 200 mL に溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。この共沈物を十分に水洗して濾過した後、80℃で真空乾燥し十分に乾燥させた。その後、800℃で1時間熱処理（仮焼）することにより、セリウムとランタンが固溶した  $Zr_{0.70}Ce_{0.25}La_{0.02}Nd_{0.03}Oxide$  からなるジルコニア系複合酸化物（製造例 A 4）の粉末を得た。

25 このジルコニア系複合酸化物の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、次いで、硝酸ロジウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt 担持量が 0.75 重

量%、Rh担持量が1.25重量%となるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A4-1）の粉末を得た。

#### 製造例A5

オキシ塩化ジルコニウム	23.6 g (0.070 モル)
5 硝酸セリウム	10.8 g (0.025 モル)
硝酸ランタン	1.7 g (0.002 モル)
硝酸イットリウム	1.1 g (0.003 モル)

上記の成分を、脱イオン水100 mLに溶解して混合塩水溶液を調製した。  
炭酸ナトリウム25.0 gを脱イオン水200 mLに溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。この共沈物を十分に水洗して濾過した後、80℃で真空乾燥し十分に乾燥させた。その後、800℃で1時間熱処理（仮焼）することにより、セリウムとランタンが固溶した $Zr_{0.70}Ce_{0.25}La_{0.02}Y_{0.03}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A5）の粉末を得た。

#### 製造例A6

ジルコニウムエトキシエチレート	31.4 g (0.070 モル)
セリウムエトキシエチレート	10.2 g (0.025 モル)
プラセオジウムエトキシエチレート	0.8 g (0.002 モル)
ネオジウムエトキシエチレート	1.2 g (0.003 モル)

上記の成分を、トルエン200 mLに加えて攪拌溶解することにより、混合アルコキシド溶液を調製した。この混合アルコキシド溶液を、脱イオン水600 mL中に約10分間かけて滴下し、アルコキシドを加水分解した。加水分解された溶液から、トルエンおよび脱イオン水を留去乾固して、乾燥物を得た。これを、60℃、24時間通風乾燥した後、電気炉にて、800℃、1時間熱処理（焼成）を行ない、 $Zr_{0.70}Ce_{0.25}Pr_{0.02}Nd_{0.03}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A6）の粉末を得た。

## (2) セリア系複合酸化物の製造

## 製造例 B 1

セリウムメトキシプロピレート 24.4 g (0.060 モル)

ジルコニウムメトキシプロピレート 13.4 g (0.030 モル)

5 イットリウムメトキシプロピレート 3.6 g (0.010 モル)

上記の成分を、トルエン 200 mL に加えて攪拌溶解することにより、混合アルコキシド溶液を調製した。この溶液に脱イオン水 80 mL を滴下して、アルコキシドを加水分解した。加水分解された溶液から、トルエンおよび脱イオン水を留去乾固して、乾燥物を得た。これを、60℃、24時間通風

10 乾燥した後、電気炉にて、450℃、3時間焼成を行ない、 $Ce_{0.60}Zr_{0.30}Y_{0.10}Oxide$  からなるセリア系複合酸化物（製造例 B 1）の粉末を得た。

このセリア系複合酸化物の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt 担持量が

15 1.00 重量% となる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B 1-1）、Pt 担持量が 0.33 重量% となる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B 1-2）、または、Pt 担持量が 0.67 重量% となる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B 1-3）、Pt 担持量が 1.38 重量% となる Pt 担持セ

20 Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B 1-5）の粉末を得た。

## 製造例 B 2

セリウムメトキシプロピレート 12.2 g (0.030 モル)

ジルコニウムメトキシプロピレート 31.5 g (0.070 モル)

上記の成分を、トルエン 200 mL に加えて攪拌溶解することにより、混合アルコキシド溶液を調製した。この溶液に脱イオン水 80 mL を滴下して、アルコキシドを加水分解した。加水分解された溶液から、トルエンおよび脱イオン水を留去乾固して、乾燥物を得た。これを、60℃、24時間通風



乾燥した後、電気炉にて、 $300^{\circ}\text{C}$ 、3時間焼成を行ない、 $\text{Ce}_{0.30}\text{Zr}_{0.70}\text{O}_2$ からなるセリア系複合酸化物（製造例B2）の粉末を得た。

このセリア系複合酸化物の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、 $100^{\circ}\text{C}$ で乾燥後、次いで、硝酸ロジウム溶液を含浸させ、 $100^{\circ}\text{C}$ で乾燥後、 $500^{\circ}\text{C}$ で焼成することにより、Pt担持量が2.00重量%、Rh担持量が1.00重量%となるPt-Rh担持セリア系複合酸化物（製造例B2-1）の粉末を得た。

### （3） $\theta$ アルミナの製造

#### 製造例C1

10 アルミニウムメトキシエチレート 60.6 g (0.240 モル)  
ランタンメトキシエチレート 0.55 g (0.0015 モル)

上記の成分を、500 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン300 mLを加えて攪拌溶解させることにより、AlLa均一混合アルコキシド溶液を調製した。次いで、この溶液に、脱イオン水200 mLを約15分かけて  
15 滴下した。そうすると、加水分解により灰色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、AlLa複合酸化物の混合物を得た。次いで、この混合物を、シャーレに移し、 $60^{\circ}\text{C}$ にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて $1000^{\circ}\text{C}$ で4時間熱処理することによって、ランタン含有量が、 $\text{La}_2\text{O}_3$ として  
20 て2.0重量%となるランタン含有 $\theta$ アルミナ（製造例C1）の粉末を得た。

#### 製造例C2

アルミニウムメトキシエチレート 59.4 g (0.236 モル)  
ランタンメトキシエチレート 1.1 g (0.003 モル)  
25 上記の成分を、500 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン300 mLを加えて攪拌溶解させることにより、AlLa均一混合アルコキシド溶液を調製した。次いで、この溶液に、脱イオン水200 mLを約15分かけて

滴下した。そうすると、加水分解により灰色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、A 1 L a 複合酸化物の混合物を得た。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて100  
5 0℃で4時間熱処理することによって、ランタン含有量が、 $\text{La}_2\text{O}_3$ として4.0重量%となるランタン含有 $\theta$ アルミナ（製造例C2）の粉末を得た。

### 製造例C3

アルミニウムメトキシエチレート 44.6 g (0.177 モル)  
10 ランタンメトキシエチレート 2.2 g (0.006 モル)

上記の成分を、500 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン300 mLを加えて攪拌溶解させることにより、A 1 L a 均一混合アルコキシド溶液を調製した。次いで、この溶液に、脱イオン水200 mLを約15分かけて滴下した。そうすると、加水分解により灰色の粘稠沈殿が生成した。

15 その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、A 1 L a 複合酸化物の混合物を得た。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて1000℃で4時間熱処理することによって、ランタン含有量が、 $\text{La}_2\text{O}_3$ として10.0重量%となるランタン含有 $\theta$ アルミナ（製造例C3）の粉末を得  
20 た。

### 製造例C4

アルミニウムメトキシエチレート 59.4 g (0.236 モル)  
バリウムメトキシエチレート 0.95 g (0.0033 モル)

上記の成分を、500 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン300 mLを加えて攪拌溶解させることにより、A 1 B a 均一混合アルコキシド溶液  
25 を調製した。次いで、この溶液に、脱イオン水200 mLを約15分かけて滴下した。そうすると、加水分解により灰色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、A1Ba複合酸化物の混合物を得た。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて1000℃で4時間熱処理することによって、バリウム含有量が、BaOとして4.0重量%となるバリウム含有 $\theta$ アルミナ（製造例C4）の粉末を得た。

#### 製造例C5

$\theta$ アルミナ（比表面積98.4m<sup>2</sup>/g、以下同じ。）の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt担持量が0.31重量%となるPt担持 $\theta$ アルミナ（製造例C5）を得た。

#### 製造例C6

$\theta$ アルミナの粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、次いで、硝酸ロジウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt担持量が0.57重量%、Rh担持量が0.14重量%となるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ（製造例C6-1）、または、Pt担持量が0.43重量%、Rh担持量が0.21重量%となるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ（製造例C6-2）、Pt担持量が1.50重量%、Rh担持量が0.67重量%となるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ（製造例C6-3）の粉末を得た。

#### 製造例C7

$\theta$ アルミナの粉末に、硝酸パラジウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pd担持量が1.10重量%となるPd担持 $\theta$ アルミナ（製造例C7）の粉末を得た。

#### （4） $\gamma$ アルミナの製造

#### 製造例D1

$\gamma$ アルミナ（比表面積200m<sup>2</sup>/g、以下同じ。）の粉末に、ジニトロジアンミン白金硝酸溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、次いで、硝酸ロジ

ウム溶液を含浸させ、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、Pt担持量が1.00重量%、Rh担持量が0.57重量%となるPt-Rh担持 $\gamma$ アルミナ（製造例D1）の粉末を得た。

#### 実施例QA-1

5 硝酸ランタン 43.3g (0.100モル)

硝酸鉄 38.4g (0.095モル)

硝酸パラジウム水溶液 (Pd分4.399質量%) 12.1g (Pd換算で0.53g、0.005モル相当)

上記の成分を、脱イオン水200mLに溶解して混合塩水溶液を調製した。  
 10 。次いで、 $\theta$ アルミナの粉末73.4gを、この混合塩水溶液に加えて攪拌混合し、炭酸アンモニウム水溶液を、混合塩水溶液のpHが10になるまで滴下して共沈物を得た。この共沈物を1時間攪拌混合後、濾過して、十分に水洗した後、120℃にて12時間通風乾燥後、大気中で700℃で3時間焼成することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された $\theta$ アルミナからなる排ガス浄化用触媒の  
 15 粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と $\theta$ アルミナとが、重量比で1:3の割合となるように調製した。

#### 実施例QA-2

20 ランタンメトキシプロピレート 40.6g (0.100モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g (0.005モル)  
 25 をトルエン20mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFePd}$ を含む均一混合溶液を調製した。

次いで、ランタン含有 $\theta$ アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量4.0重量%) (製

造例 C 2) の粉末 98.0 g を、この均一混合溶液に加えて攪拌混合した後、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有  $\theta$  アルミナ中に均一に分散した LaFePd を含むペロプスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た（混合物）。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロプスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有  $\theta$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロプスカイト型複合酸化物とランタン含有  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 4 の割合となるように調製した。

#### 実施例 QA-3

ランタンメトキシプロピレート	40.6 g (0.100 モル)
鉄メトキシプロピレート	30.7 g (0.095 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル) をトルエン 20 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePd を含む均一混合溶液を調製した。

この均一混合溶液に脱イオン水 200 mL を約 1.5 分かけて滴下して、加水分解した。生成した褐色のスラリーに、ランタン含有  $\theta$  アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$  含有量 4.0 重量%) (製造例 C 2) の粉末 24.5 g を加えて、室温下で 2 時間攪拌混合した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有  $\theta$  アルミナ中に均一に分散した LaFePd を含むペロプスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た（混合物）。

次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後

、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

5    なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1：1の割合となるように調製した。

#### 実施例QA-4

ランタンメトキシプロピレート      40.6 g (0.100 モル)

鉄メトキシプロピレート            18.4 g (0.057 モル)

マンガンメトキシプロピレート      8.9 g (0.038 モル)

10    上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン200 mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、ロジウムアセチルアセトナート2.00 g (0.005 モル)をトルエン20 mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFeMnRh}$ を含む均一混合溶液を調製した。

15    この均一混合溶液に脱イオン水300 mLを約15分かけて滴下して、加水分解した。室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaFeMnRh}$ を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た。この $\text{LaFeMnRh}$ を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を、1000 mL 容量の丸底フラスコに入れ、IPA（イソプロピルアルコール）を200 mL加えて攪拌し、スラリー状とした。

20    さらに、生成したスラリーに、ランタン含有 $\theta$ アルミナ（ $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量2.0重量%）（製造例C1）の粉末220 gを加えて、室温下で1時間攪拌した後、IPAを減圧下にて留去して、ランタン含有 $\theta$ アルミナ中に均一に分散した $\text{LaFeMnRh}$ を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た（混合物）。

次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}$

1. 00  $\text{Fe}_{0.57}\text{Mn}_{0.38}\text{Rh}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有  $\theta$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

5 なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 9 の割合となるように調製した。

#### 実施例 QA-5

ランタンメトキシプロピレート 40.6 g (0.100 モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7 g (0.095 モル)

○ 上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200  
10 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、ロジウムアセチルアセトナート 2.00 g (0.005 モル) をトルエン 20 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFeRh}$  を含む均一混合溶液を調製した。

15 次いで、ランタン含有  $\theta$  アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$  含有量 10.0 重量%) (製造例 C3) の粉末 36.8 g を、この均一混合溶液に加えて攪拌混合した後、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

○ その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有  $\theta$  アルミナ中に均一に分散した  $\text{LaFeRh}$  を含むペロ  
20 ブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た (混合物)。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃ にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃ で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Rh}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有  $\theta$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

25 なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有  $\theta$  アルミナとが、重量比で 2 : 3 の割合となるように調製した。

#### 実施例 QA-6

ランタンメトキシプロピレート 38.6 g (0.095 モル)

鉄メトキシプロピレート 18.4 g (0.057 モル)

マンガンメトキシプロピレート 8.9 g (0.038 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、白金アセチルアセトナート 1.965 g (0.005 モル)、銀アセチルアセトナート 1.53 g (0.005 モル) をトルエン 40 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaAgFeMnPt を含む均一混合溶液を調製した。

10 次いで、ランタン含有  $\theta$  アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$  含有量 10.0 重量%) (製造例 C3) の粉末 24.5 g を、この均一混合溶液に加えて攪拌混合した後、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有  $\theta$  アルミナ中に均一に分散した LaAgFeMnPt を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た (混合物)。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{0.95}\text{Ag}_{0.05}\text{Fe}_{0.57}\text{Mn}_{0.38}\text{Pt}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有  $\theta$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 1 の割合となるように調製した。

#### 実施例 QA-7

25 ランタンメトキシプロピレート 36.6 g (0.090 モル)

カルシウムメトキシプロピレート 2.2 g (0.010 モル)

鉄メトキシプロピレート 29.1 g (0.090 モル)



上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、白金アセチルアセトナート 3.93 g (0.010 モル) をトルエン 40 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaCaFePt を含む均一混合溶液を調製した。

次いで、 $\theta$  アルミナの粉末 98.7 g を、この均一混合溶液に加えて攪拌混合した後、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\theta$  アルミナ中に均一に分散した LaCaFePt を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た（混合物）。次いで、この混合物を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{0.90}\text{Ca}_{0.10}\text{Fe}_{0.90}\text{Pt}_{0.10}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 4 の割合となるように調製した。

#### 実施例 QA-7-1

硝酸ランタン	43.3 g (0.100 モル)
20 硝酸鉄	36.4 g (0.090 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、脱イオン水 100 mL に溶解して、均一に混合することにより、混合塩水溶液を調製した。次いで、クエン酸 47.9 g (0.23 モル) を 100 mL の脱イオン水に溶解して、この溶液を、上記の混合塩水溶液に加えて、LaFe を含むクエン酸混合塩水溶液を調製した。

次いで、このクエン酸混合塩水溶液を、ロータリーエバポレータで真空引きしながら 60～80℃の湯浴中にて蒸発乾固させ、3 時間程度で溶液が飴

状になった時点で湯浴の温度をゆっくりと昇温させ、最終的に300℃で1時間真空乾燥することにより、クエン酸錯体を得た。

その後、このクエン酸錯体を、乳鉢で解砕した後、大気中で350℃で3時間焼成し、再び、1000mL容量のフラスコに加えた。

5      そして、パラジウムアセチルアセトナート 3.05 g (0.010 モル) をアセトン 200 mL に溶解して、さらに丸底フラスコに加えて攪拌し、LaFePd を含む均一混合スラリーを調製した。

次いで、この均一混合スラリー中のアセトンを蒸発、乾固させた後、ランタン含有 $\theta$ アルミナ（ $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量4.0重量%）（製造例C2）の粉末24.5gを脱イオン水100mLにといて、さらに丸底フラスコに加えて攪拌混合した。

その後、室温下で2時間攪拌混合した後、減圧下で水分を留去して、ランタン含有 $\theta$ アルミナ中に均一に分散した $\text{LaFePd}$ を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物（混合物）を得た。次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有 $\theta$ アルミナを、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.90}\text{Pd}_{0.10}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

20      なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1 : 1の割合となるように調製した。

### 实施例 Q A - 7 - 2

塩化ランタン 37.1 g (0.100 モル)

塩化鉄 21.6 g (0.080 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、脱イオン水 200 mL に溶解して混合塩水溶液を調製した。炭酸アンモニウム ( $\text{NH}_3$  含量 30 重量%) 208 g を脱イオン水 200 mL に溶解して調製したアルカリ性水溶液に、上記の混合塩水溶液を徐々に滴下して共沈物を得た。そして、

室温下で2時間攪拌した後、得られた共沈物を十分に水洗して濾過した。

次いで、この共沈物をシャーレに移し、80℃で12時間通風乾燥して十分に乾燥させ、乳鉢で解砕した後、再び、1000 mL 容量のフラスコに加えた。

- 5     そして、パラジウムアセチルアセトナート 6.09 g (0.020 モル) をアセトン 400 mL に溶解して、さらに丸底フラスコに加えて攪拌し、LaFePd を含む均一混合スラリーを調製した。

- 10    次いで、この均一混合スラリー中のアセトンを蒸発、乾固させた後、ランタン含有  $\theta$  アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$  含有量 4.0 重量%) (製造例 C2) の粉末 24.5 g を脱イオン水 100 mL にといて、さらに丸底フラスコに加えて攪拌混合した。

- 15    その後、室温下で2時間攪拌混合した後、減圧下で水分を留去して、ランタン含有  $\theta$  アルミナ中に均一に分散した LaFePd を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物 (混合物) を得た。次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有  $\theta$  アルミナを、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.90}\text{Pd}_{0.10}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有  $\theta$  アルミナの粉末を得た。

- 20    なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 1 の割合となるように調製した。

#### 実施例 RA-8

- 1) パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持
- |                |                   |
|----------------|-------------------|
| ランタンメトキシプロピレート | 40.6 g (0.100 モル) |
| 鉄メトキシプロピレート    | 30.7 g (0.095 モル) |

- 25    上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル)

をトルエン20mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFePd}$ を含む均一混合溶液を調製した。

そして、ランタン含有 $\theta$ アルミナ( $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量4.0重量%) (製造例C2)の粉末をトルエン200mLに於いて、さらに丸底フラスコの均

5 一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水200mLを約15分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaFePd}$ 複合酸化物の結晶前組成物が分散しているランタン含有 $\theta$ アルミナを得た。次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有 $\theta$ アルミナを、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

10 15 なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1:1の割合となるように調製した。

2) ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への混合および排ガス浄化用触媒の製造

上記で得られたペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが1.00重量%およびRhが1.00重量%担持された $\text{Zr}_{0.76}\text{Ce}_{0.18}\text{La}_{0.02}\text{Nd}_{0.04}\text{Oxide}$ からなるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物(製造例A2-1)の粉末、Ptが1.00重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物(製造例B1-1)の粉末およびPtが0.57重量%およびRhが0.14重量%担持された $\theta$ アルミナからなるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ(製造例C6-1)の粉末を加え、脱イオン水に混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリー

を、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{ mm} \times 104\text{ mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナが30g、Pt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物が30g、Pt担持セリア系複合酸化物が80g、Pt-Rh担持 $\theta$ アルミナが70gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、排ガス浄化用触媒を得た。得られた排ガス浄化用触媒のハニカム担体1リットルに対するPtの含有量は、1.50g、Pdの含有量は、0.33g、Rhの含有量は、0.40gであった。

#### 実施例RA-9

- 1) パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持  
 ランタンメトキシプロピレート 40.6g (0.100モル)  
 鉄メトキシプロピレート 30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g (0.005モル)をトルエン20mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePdを含む均一混合溶液を調製した。

この均一混合溶液に脱イオン水200mLを約15分かけて滴下して、加水分解した。生成した褐色のスラリーに、ランタン含有 $\theta$ アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量4.0重量%) (製造例C2)の粉末24.5gを脱イオン水100mLにといいて加えた。室温下で2時間攪拌混合した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有 $\theta$ アルミナ中に均一に分散したLaFePdを含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た(混合物)。

次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有 $\theta$ アルミナ(混合物)を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて800℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}$

$\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1 : 1の割合となるように調製した。

5 2) ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたジルコニア系複合酸化物の耐熱性酸化物への混合および排ガス浄化用触媒の製造

上記で得られたペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが1.00重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-1）  
10 ) の粉末、および、Ptが1.00重量%およびRhが0.57重量%担持された $\gamma$ アルミナからなるPt-Rh担持 $\gamma$ アルミナ（製造例D1）の粉末を加え、脱イオン水に混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、ペロブ  
15 スカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナが30g、Pt担持セリア系複合酸化物が80g、Pt-Rh担持 $\gamma$ アルミナが70gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、排ガス浄化用触媒を得た。得られた排ガス浄化用触媒の  
20 量は、0.33g、Rhの含有量は、0.40gであった。

実施例RA-9-1

1) パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

ランタンメトキシプロピレート 40.6g (0.100モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7g (0.095モル)

25 上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g (0.005モル)

をトルエン 20 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFePd}$  を含む均一混合溶液を調製した。

そして、 $\alpha$  アルミナの粉末をトルエン 200 mL にといて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

- 5      次いで、この溶液に、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaFePd}$  複合酸化物の結晶前組成物が分散している  $\alpha$  アルミナを得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散している  $\alpha$  アルミナ（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\alpha$  アルミナの粉末を得た。

15      なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と  $\alpha$  アルミナとが、重量比で 1 : 2 の割合となるように調製した。

2) ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への混合および排ガス浄化用触媒の製造

上記で得られたペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\alpha$  アルミナの粉末に、Pt が 1.00 重量% および Rh が 1.00 重量% 担持された  $\text{Zr}_{0.76}\text{Ce}_{0.18}\text{La}_{0.02}\text{Nd}_{0.04}\text{Oxide}$  からなる Pt-Rh 担持ジルコニア系複合酸化物（製造例 A2-1）の粉末、Pt が 1.38 重量% 担持された  $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$  からなる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B1-4）の粉末、および、 $\gamma$  アルミナの粉末を加え、脱イオン水に混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3 ミル/600 セル、 $\phi 86\text{ mm} \times 104\text{ mm}$  のコーゼライト質のハニカム担体 1 リットルに対して、ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\alpha$  アルミナが 45 g、Pt-Rh 担持ジルコニア系

複合酸化物が 40 g、Pt 担持セリア系複合酸化物が 80 g、 $\gamma$  アルミナが 70 g となるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、排ガス浄化用触媒を得た。得られた排ガス浄化用触媒のハニカム担体 1 リットルに対する Pt の含有量は、1.50 g、

5 Pd の含有量は、0.33 g、Rh の含有量は、0.40 g であった。

### 実施例 RC-10

#### 1) 内側層の形成

1) -1 パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

10      ランタンメトキシプロピレート      40.6 g (0.100 モル)  
         鉄メトキシプロピレート      30.7 g (0.095 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル)

15      をトルエン 100 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePd を含む均一混合溶液を調製した。

そして、ランタン含有  $\theta$  アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$  含有量 4.0 重量%) (製造例 C2) の粉末をトルエン 200 mL にといて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

20      次いで、この溶液に、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、LaFePd 複合酸化物の結晶前組成物が分散しているランタン含有  $\theta$  アルミナを得た (混合物)。次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有  $\theta$  アルミナ (混合物) を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 650℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸



化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1 : 1の割合となるように調製した。

#### 1) - 2 内側層の製造

- 5 上記で得られたパラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが0.33重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-2）の粉末、および、 $\theta$ アルミナの粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナが28g、Pt担持セリア系複合酸化物が60g、 $\theta$ アルミナが70gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、内側層を形成した。

#### 2) 外側層および排ガス浄化用触媒の製造

- 10 Ptが0.27重量%およびRhが1.33重量%担持された $\text{Zr}_{0.76}\text{Ce}_{0.18}\text{La}_{0.02}\text{Nd}_{0.04}\text{Oxide}$ からなるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A2-2）の粉末、Ptが0.33重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-2）の粉末、および、Ptが0.31重量%担持された $\theta$ アルミナからなるPt担持 $\theta$ アルミナ（製造例C5）の粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、Pt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物が30g、Pt担持セリア系複合酸化物が60g、Pt担持 $\theta$ アルミナが70gとなるように注入し、内側層の表面に均一にコーテ

イングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、外側層を形成し、これによって、排ガス浄化用触媒を得た。

得られた排ガス浄化用触媒において、ハニカム担体1リットルに対する各金属の含有量は、内側層において、Ptが0.10g、Pdが0.30g、

5 外側層において、Ptが0.50g、Rhが0.40gであった。

### 実施例RC-11

#### 1) 内側層の形成

1) -1 パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

10      ランタンメトキシプロピレート      40.6g (0.100モル)  
         鉄メトキシプロピレート      30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g (0.005モル)

15      をトルエン100mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePdを含む均一混合溶液を調製した。

この均一混合溶液に脱イオン水200mLを約15分かけて滴下して、加水分解した。生成した褐色のスラリーに、ランタン含有 $\theta$ アルミナ ( $\text{La}_2\text{O}_3$ 含有量4.0重量%) (製造例C2) の粉末24.5gを脱イオン水1  
20      00mLにといて加えた。室温下で2時間攪拌混合した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、ランタン含有 $\theta$ アルミナ中に均一に分散したLaFePdを含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た(混合物)。

次いで、この結晶前組成物が分散しているランタン含有 $\theta$ アルミナ(混合  
25      物)を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン

含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とランタン含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1:1の割合となるように調製した。

#### 1) - 2 内側層の製造

- 5 上記で得られたパラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが0.67重量%担持された $Ce_{0.60}Zr_{0.30}Y_{0.10}Oxide$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-3）の粉末、および、 $\theta$ アルミナの粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたランタン含有 $\theta$ アルミナが30g、Pt担持セリア系複合酸化物が30g、 $\theta$ アルミナが80gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、内側層を形成した。

#### 2) 外側層および排ガス浄化用触媒の製造

- 10 Ptが0.27重量%およびRhが1.33重量%担持された $Zr_{0.50}Ce_{0.40}La_{0.05}Nd_{0.05}Oxide$ からなるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A1-1）の粉末、Ptが0.33重量%担持された $Ce_{0.60}Zr_{0.30}Y_{0.10}Oxide$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-2）の粉末、および、Ptが0.43重量%およびRhが0.21重量%担持された $\theta$ アルミナからなるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ（製造例C6-2）の粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、Pt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物が30g、Pt担持セリア系複合酸化物が60g、Pt-Rh担持 $\theta$ アルミナが70gとな

るように注入し、内側層の表面に均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、外側層を形成し、これによって、排ガス浄化用触媒を得た。

得られた排ガス浄化用触媒において、ハニカム担体1リットルに対する各金属の含有量は、内側層において、Ptが0.20g、Pdが0.33g、外側層において、Ptが0.58g、Rhが0.55gであった。

### 実施例RC-12

#### 1) 内側層の形成

1) -1 パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への

#### 10 担持

ランタンメトキシプロピレート 40.6g (0.100モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g (0.005モル)をトルエン100mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePdを含む均一混合溶液を調製した。

そして、バリウム含有 $\theta$ アルミナ (BaO含有量4.0重量%) (製造例C4)の粉末をトルエン200mLにといて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水200mLを約15分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、LaFePd複合酸化物の結晶前組成物が分散しているバリウム含有 $\theta$ アルミナを得た (混合物)。次いで、この結晶前組成物が分散しているバリウム含有 $\theta$ アルミナ (混合物)を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによ

って、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持されたバリウム含有 $\theta$ アルミナの粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とバリウム含有 $\theta$ アルミナとが、重量比で1 : 4の割合となるように調製した。

## 5 1) - 2 内側層の製造

上記で得られたパラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたバリウム含有 $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが0.67重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-3）の粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{mm} \times 104\text{mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持されたバリウム含有 $\theta$ アルミナが46g、Pt担持セリア系複合酸化物が45gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、内側層を形成した。

## 2) 外側層の形成

2) - 1 ロジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

ランタンメトキシプロピレート 40.6g (0.100モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、ロジウムアセチルアセトナート2.00g (0.005モル)をトルエン100mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFeRh}$ を含む均一混合溶液を調製した。

そして、 $\theta$ アルミナの粉末をトルエン200mLに於いて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。  
そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaFePd}$  複合酸化物の結晶前組成物が分散している  $\theta$  アルミナを得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散している  $\theta$  アルミナ（混合物）を、シャーレに移し、 $60^\circ\text{C}$  にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて  $650^\circ\text{C}$  で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Rh}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナの粉末を得た。

10     なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と  $\theta$  アルミナとが、重量比で 1 : 3 の割合となるように調製した。

#### 2) - 2   外側層および排ガス浄化用触媒の製造

上記で得られたロジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナの粉末に、Pt が 0.67 重量% 担持された  $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$  からなる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B1-3）の粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3 ミル/600 セル、 $\phi 8.6\text{ mm} \times 104\text{ mm}$  のコージェライト質のハニカム担体 1 リットルに対して、ロジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\theta$  アルミナが 38 g、Pt 担持セリア系複合酸化物が 60 g となるように注入し、内側層の表面に均一にコーティングし、 $100^\circ\text{C}$  で乾燥後、 $500^\circ\text{C}$  で焼成することにより、外側層を形成し、これによって、排ガス浄化用触媒を得た。

20     得られた排ガス浄化用触媒において、ハニカム担体 1 リットルに対する各金属の含有量は、内側層において、Pt が 0.30 g、Pd が 0.20 g、外側層において、Pt が 0.40 g、Rh が 0.20 g であった。

#### 実施例 RC-13

##### 1) 内側層の形成

1) - 1 パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

ランタンメトキシプロピレート 40.6 g (0.100 モル)

鉄メトキシプロピレート 30.7 g (0.095 モル)

5 上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル) をトルエン 100 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePd を含む均一混合溶液を調製した。

10 この均一混合溶液に脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下して、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、LaFePd を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た。この LaFePd を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を 1000 mL 容量の丸底フラスコに入れ、IPA (イソプロピルアルコール) を 200 mL 加えて攪拌し、スラリー状とした。さらに、生成したスラリーに、 $\alpha$  アルミナの粉末 24.5 g を加えて、室温下で 1 時間攪拌混合した後、IPA を減圧下留去して、 $\alpha$  アルミナ中に均一に分散した LaFePd を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物を得た (混合物)。

20 次いで、この結晶前組成物が分散している  $\alpha$  アルミナ (混合物) を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 650℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\alpha$  アルミナの粉末を得た。

25 なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と  $\alpha$  アルミナとが、重量比で 2 : 3 の割合となるように調製した。

1) - 2 内側層の製造

上記で得られたパラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された

$\alpha$  アルミナの粉末に、Pt が 0.33 重量% 担持された  $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$  からなる Pt 担持セリア系複合酸化物（製造例 B1-2）の粉末、および、 $\theta$  アルミナの粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3 ミル/600 セル、 $\phi 86\text{ mm} \times 104\text{ mm}$  のコージェライト質のハニカム担体 1 リットルに対して、パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\alpha$  アルミナが 40 g、Pt 担持セリア系複合酸化物が 30 g、 $\theta$  アルミナが 80 g となるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、内側層を形成した。

## 10 2) 外側層の形成

2) -1 白金含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持

ランタンメトキシプロピレート 38.6 g (0.090 モル)

カルシウムメトキシプロピレート 2.2 g (0.010 モル)

鉄メトキシプロピレート 29.1 g (0.090 モル)

15 上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、白金アセチルアセトナート 3.93 g (0.010 モル) をトルエン 40 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaCaFePt}$  を含む均一混合溶液を調製した。

20 そして、 $\theta$  アルミナの粉末をトルエン 200 mL にといて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaCaFePt}$  複合酸化物の結晶前組成物が分散している  $\theta$  アルミナを得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散している  $\theta$  アルミナ（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、



電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{0.90}\text{Ca}_{0.10}\text{Fe}_{0.90}\text{Pt}_{0.10}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された $\theta$ アルミナの粉末を得た。

5   なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と $\theta$ アルミナとが、重量比で2 : 3の割合となるように調製した。

## 2) - 2   外側層および排ガス浄化用触媒の製造

上記により得られた白金含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された $\theta$ アルミナの粉末に、Ptが0.75重量%およびRhが1.25重量%担持された $\text{Zr}_{0.70}\text{Ce}_{0.25}\text{La}_{0.02}\text{Nd}_{0.03}\text{Oxide}$ からなるPt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物（製造例A4-1）の粉末、および、Ptが0.33重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-2）の粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{ mm} \times 104\text{ mm}$ のコー  
10   ジェライト質のハニカム担体1リットルに対して、白金含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された $\theta$ アルミナが3.2g、Pt-Rh担持ジルコニア系複合酸化物が40g、Pt担持セリア系複合酸化物が60gとなるよう  
15   に注入し、内側層の表面に均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、外側層を形成し、これによって、排ガス浄化用  
20   触媒を得た。

得られた排ガス浄化用触媒において、ハニカム担体1リットルに対する各金属の含有量は、内側層において、Ptが0.10g、Pdが0.35g、外側層において、Ptが0.60g、Rhが0.50gであった。

### 比較例QX-1

25   ランタンエトキシエチレート	40.6g (0.100モル)
鉄エトキシエチレート	30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200

mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート1.52g(0.005モル)をトルエン100mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFePdを含む均一混合溶液を調製した。

- 5     そして、 $Zr_{0.70}Ce_{0.25}La_{0.02}Y_{0.03}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A5）の粉末をトルエン200mLにいて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水200mLを約15分かけて滴下した。そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

- 10     その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、LaFePd複合酸化物の結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物を得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによ
- 15     って、 $La_{1.00}Fe_{0.95}Pd_{0.05}O_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された $Zr_{0.70}Ce_{0.25}La_{0.02}Y_{0.03}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物からなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とジルコニア系複合酸化物とが、重量比で1:4の割合となるように調製した。

## 20     比較例QX-2

ランタンエトキシエチレート	40.6g(0.100モル)
鉄エトキシエチレート	30.7g(0.095モル)

- 上記の成分を、1000mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した
- 25     。そして、ロジウムアセチルアセトナート2.00g(0.005モル)をトルエン100mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、LaFeRhを含む均一混合溶液を調製した。

そして、 $Zr_{0.50}Ce_{0.40}La_{0.05}Y_{0.05}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A3）の粉末をトルエン100 mLにいて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水200 mLを約15分かけて滴下した。

- 5 そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で2時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $LaFeRh$ 複合酸化物の結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物を得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて24時間  
10 通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによって、 $La_{1.00}Fe_{0.95}Rh_{0.05}O_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された $Zr_{0.50}Ce_{0.40}La_{0.05}Y_{0.05}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物からなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

- 15 なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とジルコニア系複合酸化物とが、重量比で2：3の割合となるように調製した。

#### 比較例QX-3

ランタンメトキシプロピレート 36.6 g (0.090 モル)

カルシウムメトキシプロピレート 2.2 g (0.010 モル)

鉄メトキシプロピレート 29.1 g (0.090 モル)

- 20 上記の成分を、1000 mL容量の丸底フラスコに加え、トルエン200 mLを加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、白金アセチルアセトナート3.93 g (0.010 モル)をトルエン100 mLに溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $LaCaFePt$ を含む均一混合溶液を調製した。

- 25 そして、 $Zr_{0.70}Ce_{0.25}Pr_{0.02}Nd_{0.03}Oxide$ からなるジルコニア系複合酸化物（製造例A6）の粉末をトルエン100 mLにいて、さらに丸底フラスコの均一混合溶液を加えて、攪拌混合した。

次いで、この溶液に、脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下した。  
 そうすると、加水分解により褐色の粘稠沈殿が生成した。

その後、室温下で 2 時間攪拌した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaCaFePt}$  を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物を得た（混合物）。次いで、この結晶前組成物が分散しているジルコニア系複合酸化物（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 800℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{0.90}\text{Ca}_{0.10}\text{Fe}_{0.90}\text{Pt}_{0.10}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\text{Zr}_{0.70}\text{Ce}_{0.25}\text{Pr}_{0.02}\text{Nd}_{0.03}\text{Oxide}$  からなるジルコニア系複合酸化物からなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物とジルコニア系複合酸化物とが、重量比で 1 : 4 の割合となるように調製した。

#### 比較例 QX-4

15	ランタンエトキシエチレート	40.6 g (0.100 モル)
	鉄エトキシエチレート	30.7 g (0.095 モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル) をトルエン 100 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合アルコキシド溶液に加えて、 $\text{LaFePd}$  を含む均一混合溶液を調製した。

この均一混合溶液に脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下して、加水分解した。生成した褐色のスラリーに、 $\gamma$  アルミナの粉末 98.0 g を脱イオン水 200 mL にといて加えた。室温下で 2 時間攪拌混合した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、 $\text{LaFePd}$  を含むペロブスカイト型複合酸化物の結晶前組成物が分散している  $\gamma$  アルミナを得た（混合物）。

次いで、この結晶前組成物が分散している  $\gamma$  アルミナ（混合物）を、シャ

ーレに移し、60℃にて24時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて650℃で1時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$ からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された $\gamma$ アルミナからなる排ガス浄化用触媒の粉末を得た。

- 5    なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と $\gamma$ アルミナとが、重量比で1 : 4の割合となるように調製した。

#### 比較例RX-5

- 10    Pdが1.10重量%担持された $\theta$ アルミナからなるPd担持 $\theta$ アルミナ（製造例C7）の粉末に、Ptが1.50重量%担持された $\text{Ce}_{0.60}\text{Zr}_{0.30}\text{Y}_{0.10}\text{Oxide}$ からなるPt担持セリア系複合酸化物（製造例B1-5）の粉末、および、Ptが1.50重量%およびRhが0.67重量%担持された $\theta$ アルミナからなるPt-Rh担持 $\theta$ アルミナ（製造例C6-3）の粉末を加え、脱イオン水に混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi$ 86mm×104mmのコージェライト質のハニカム担体1リットルに対し、Pd担持 $\theta$ アルミナが30g、Pt担持セリア系複合酸化物が40g、Pt-Rh担持 $\theta$ アルミナが60gとなるように注入し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、排ガス浄化用触媒を得た。得られた排ガス浄化用触媒のハニカム担体1リットルに対する各
- 15    金属の含有量は、Ptの含有量が1.50g、Pdの含有量が0.33g、Rhの含有量が0.40gであった。

#### 比較例RX-6

##### 1) 内側層の形成

- 1) -1    パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物の耐熱性酸化物への担持
- 25

ランタンエトキシエチレート                   40.6g (0.100モル)

鉄エトキシエチレート                       30.7g (0.095モル)

上記の成分を、1000 mL 容量の丸底フラスコに加え、トルエン 200 mL を加えて攪拌溶解させることにより、混合アルコキシド溶液を調製した。そして、パラジウムアセチルアセトナート 1.52 g (0.005 モル) をトルエン 100 mL に溶解して、この溶液を、さらに丸底フラスコの混合  
5 アルコキシド溶液に加えて、LaFePd を含む均一混合溶液を調製した。

この均一混合溶液に脱イオン水 200 mL を約 15 分かけて滴下して、加水分解した。生成した褐色のスラリーに、 $\gamma$  アルミナの粉末を脱イオン水 200 mL にといて加えた。室温下で 2 時間攪拌混合した後、減圧下でトルエンおよび水分を留去して、LaFePd を含むペロブスカイト型複合酸化物  
10 の結晶前組成物が分散している  $\gamma$  アルミナを得た（混合物）。

次いで、この結晶前組成物が分散している  $\gamma$  アルミナ（混合物）を、シャーレに移し、60℃にて 24 時間通風乾燥後、大気中、電気炉を用いて 650℃で 1 時間熱処理することによって、 $\text{La}_{1.00}\text{Fe}_{0.95}\text{Pd}_{0.05}\text{O}_3$  からなるペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\gamma$  アルミナの粉末を得た  
15 。

なお、この粉末は、ペロブスカイト型複合酸化物と  $\gamma$  アルミナとが、重量比で 1 : 1 の割合となるように調製した。

#### 1) - 2 内側層の製造

上記で得られたパラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  
20  $\gamma$  アルミナの粉末に、 $\gamma$  アルミナの粉末を加え、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3 ミル / 600 セル、 $\phi 86 \text{ mm} \times 104 \text{ mm}$  のコーゼライト質のハニカム担体 1 リットルに対して、パラジウム含有ペロブスカイト型複合酸化物が担持された  $\gamma$  アルミナが 60 g、 $\gamma$  アルミナが 30 g となるように注入  
25 し、均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、内側層を形成した。

#### 2) 外側層および排ガス浄化用触媒の製造

Ptが2.00重量%およびRhが1.00重量%担持された $Ce_{0.30}Zr_{0.70}O_2$ からなるPt-Rh担持セリア系複合酸化物（製造例B2-1）の粉末、 $\gamma$ アルミナの粉末に、脱イオン水を混合して、さらにアルミナゾルを加えることにより、スラリーを調製した。このスラリーを、3ミル/600セル、 $\phi 86\text{ mm} \times 104\text{ mm}$ のコージェライト質のハニカム担体1リットルに対して、Pt-Rh担持セリア系複合酸化物が50g、 $\gamma$ アルミナが30gとなるように注入し、内側層の表面に均一にコーティングし、100℃で乾燥後、500℃で焼成することにより、外側層を形成し、これによって、排ガス浄化用触媒を得た。

- 10 得られた排ガス浄化用触媒において、ハニカム担体1リットルに対する各金属の含有量は、Ptが1.00g、Pdが0.66g、Rhが0.50gであった。

#### 評価

##### 試験例1

- 15 1) 高温耐久処理 (R/L 1000℃)

上記により得られた表1に示す実施例および比較例の排ガス浄化用触媒の粉末を、次の条件で高温耐久処理した。この高温耐久処理では、雰囲気温度を1000℃に設定し、不活性雰囲気5分、酸化雰囲気10分、不活性雰囲気5分、還元雰囲気10分の計30分を1サイクルとして、このサイクルを10サイクル、合計5時間繰り返した。なお、高温水蒸気を含む下記の組成のガスを、300L/hrの流量で供給することによって各雰囲気をつくり、また、各雰囲気における温度は、高温水蒸気によって1000℃に維持した。

不活性雰囲気ガス組成：8%  $CO_2$ 、10%  $H_2O$ 、Balance  $N_2$

- 25 酸化雰囲気ガス組成：1%  $O_2$ 、8%  $CO_2$ 、10%  $H_2O$ 、Balance  $N_2$

還元雰囲気ガス組成：0.5%  $H_2$ 、1.5%  $CO$ 、8%  $CO_2$ 、10%

H<sub>2</sub>O、Balance N<sub>2</sub>

2) 高温耐久処理 (Air 1150℃)

上記により得られた表1に示す実施例および比較例の排ガス浄化用触媒の粉末を、大気雰囲気中で高温耐久処理した。

5 3) 比表面積の測定

上記により得られた表1に示す実施例および比較例の排ガス浄化用触媒の耐久処理前の比表面積と、上記の各高温耐久処理後の比表面積とを測定した。なお、比表面積の測定は、BET法に従った。その結果を表1に示す。



表1

実施例 ・ 比較例	組成	試験例1					
		比表面積 (m <sup>2</sup> /g)					
		高温耐久 処理前	耐久後 (1000°C)	耐久後 / 耐久前 (1000°C)(%)	耐久後 (1150°C)	耐久後 / 耐久前 (1150°C)(%)	耐久後 / 耐久前 (1150°C)(%)
実施例 QA-1	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 / θ アルミナ (1:3)	75.2	66.2	88.0	40.2	53.5	
実施例 QA-2	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 / La-θ アルミナ (La:4%)(1:4)	87.5	82.5	94.3	62.2	71.1	
実施例 QA-3	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 / La-θ アルミナ (La:4%)(1:1)	51.2	46.1	90.0	35.3	68.9	
実施例 QA-4	La1.00Fe0.57Mn0.38Rh0.05O3 / La-θ アルミナ (La:2%)(1:9)	96.4	91.3	94.7	71.9	74.6	
実施例 QA-5	La1.00Fe0.95Rh0.05O3 / La-θ アルミナ (La:10%)(2:3)	63.2	57.3	90.7	43.8	69.3	
実施例 QA-6	La0.95Ag0.05Fe0.57Mn0.38Pt0.05O3 / La-θ アルミナ (La:10%)(1:1)	51.1	47.2	92.4	35.5	69.5	
実施例 QA-7	La0.90Ca0.10Fe0.90Pt0.10O3 / θ アルミナ (1:4)	85.4	77.0	90.2	58.3	68.3	
実施例 QA-7-1	La1.00Fe0.90Pd0.10O3 / La-θ アルミナ (La:4%)(1:1)	48.7	40.3	82.8	33.6	69.0	
実施例 QA-7-2	La1.00Fe0.80Pd0.20O3 / La-θ アルミナ (La:4%)(1:1)	50.4	42.8	84.9	35.3	70.0	
比較例 QX-1	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 / Zr0.70Ce0.25La0.02Y0.03Oxide (1:4)	50.1	42.3	84.4	5.3	10.6	
比較例 QX-2	La1.00Fe0.95Rh0.05O3 / Zr0.50Ce0.40La0.05Y0.05Oxide (2:3)	25.2	16.0	63.5	3.4	13.5	
比較例 QX-3	La0.90Ca0.10Fe0.90Pt0.10O3 / Zr0.70Ce0.25Pr0.02Nd0.03Oxide (1:4)	43.2	35.3	81.7	3.1	7.2	
比較例 QX-4	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 / γ アルミナ (1:4)	140.6	101.4	72.1	43.2	30.7	

## 試験例 2

## 1) 耐久試験

V型8気筒排気量4Lのエンジンの片バンクに、上記で得られた表2および表3に示す実施例および比較例の排ガス浄化用触媒を、それぞれ装着し、触媒床内の最高温度が表2および表3に示す1050℃または1100℃となる30秒で1サイクルの耐久パターンを、表2および表3に示す時間繰り返しした後、空燃比 $A/F=14.3$ 、900℃で2時間アニーリングした。

耐久パターンは、0～5秒(5秒間)は、フィードバック制御により、理論空燃比( $A/F=14.6$ :ストイキ状態)で運転し、排ガス浄化用触媒の内部温度が850℃付近となるようにした。5～30秒(25秒間)は、フィードバック制御を解除した。5～7秒(2秒間)は、燃料を過剰に噴射し、燃料リッチ( $A/F=11.2$ )な混合気をエンジンに供給した。7～28秒(21秒間)は、エンジンに燃料を過剰に供給しつつ、排ガス浄化用触媒の上流側から導入管を介して2次空気を吹き込んで、排ガス浄化用触媒の内部で過剰な燃料と2次空気を反応させて温度を上昇させた。この間の排ガス浄化用触媒中の排ガスの空燃比は、ストイキ状態よりもややリーン状態( $A/F=14.8$ )とされており、触媒床内最高温度は、表2および表3に示す1050℃または1100℃であった。28～30秒(2秒間)は、エンジンに過剰燃料を供給せずに、排ガス浄化用触媒に2次空気を供給し、排ガスの状態をリーン状態とした。

排ガス浄化用触媒の温度は、ハニカム担体の中心部に挿入した熱電対によって測定した。燃料(ガソリン)には、リン化合物を添加し、排ガス中に含まれるリン元素によって触媒が被毒されるようにした。リン化合物の添加量は、表4～7に示す耐久時間中に、リン元素に換算して816mgのリン元素が、排ガス浄化用触媒に付着するように設定した。

## 2) HC50%浄化温度

実質的にストイキ状態に維持された混合気をエンジンに供給し、この混合

気の燃焼によって排出される排ガスの温度を  $30^{\circ}\text{C}/\text{分}$  の割合で上昇させつつ、耐久後の表 2 および表 3 に示す実施例および比較例の排ガス浄化用触媒に供給した。

- 5 排ガス浄化用触媒には、空間速度 (SV) を  $90000/\text{時}$  として排ガスを供給し、排ガス浄化用触媒で処理した排ガス中の HC 濃度を測定した。このとき、排ガス中の HC が  $50\%$  浄化されるときを HC  $50\%$  浄化温度とした。その結果を表 2 および表 3 に示す。なお、エンジンに供給される混合気は、フィードバック制御によって実質的にストイキ状態とされているが、その A/F 値は  $14.6 \pm 1.0$  となるように設定した。

表2

実施例	組成	担持量 (g/L)			試験例2		
		Pt	Pd	Rh	耐久試験 繰り返し時間	耐久試験 1050°C	耐久試験 1100°C
					線り返し時間	線り返し時間	線り返し時間
実施例 RA-8	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /La-θ アルミナ (1:1) (30g) + Pt-Rh/Zr0.76Ce0.18La0.02Nd0.04Oxide (30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide (80g) + Pt-Rh/θ アルミナ (70g)	1.50	0.33	0.40	40時間	—	392
					48時間	351	—
実施例 RA-9	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /La-θ アルミナ (La:4%) (1:1) (30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide (80g) + Pt-Rh/γ アルミナ (70g)	1.50	0.33	0.40	40時間	—	423
					48時間	362	—
実施例 RA-9-1	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /α アルミナ (1:2) (45g) + Pt-Rh/Zr0.76Ce0.18La0.02Nd0.04Oxide (40g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide (80g) + γ アルミナ (70g)	1.50	0.33	0.40	40時間	—	418
					48時間	365	—
比較例 RX-5	Pd/θ アルミナ (30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide (40g) + Pt-Rh/θ アルミナ (60g)	1.50	0.33	0.40	40時間	—	>500
					48時間	395	—

表3

実施例	組成		担持量 (g/L)			耐久試験 繰り返し時間		試験例2 耐久HC50%浄化温度	
	内側層	外側層	Pt	Pd	Rh	線り返し時間	線り返し時間	1050°C	1100°C
実施例 RC-10	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /La-θアルミナ(La:4%)(1:1)(28g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(60g) + θアルミナ(70g)	Pt-Rh/Zr0.76Ce0.18La0.02Nd0.04Oxide(30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(60g) + Pt/θアルミナ(70g)	0.60	0.30	0.40	40時間	—	—	377
実施例 RC-11	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /La-θアルミナ(La:4%)(1:1)(30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(30g) + θアルミナ(80g)	Pt-Rh/Zr0.50Ce0.40La0.05Nd0.05Oxide(30g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(60g) + Pt-Rh/θアルミナ(70g)	0.78	0.33	0.55	40時間	—	—	368
実施例 RC-12	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /Ba-θアルミナ(Ba:4%)(1:4)(46g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(45g)	La1.00Fe0.95Rh0.05O3 /θアルミナ(1:3)(38g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(60g)	0.70	0.20	0.20	40時間	—	—	374
実施例 RC-13	La1.00Fe0.95Pd0.05O3 /αアルミナ(2:3)(40g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(30g) + θアルミナ(80g)	La0.90Ca0.10Fe0.90Pt0.10O3 /θアルミナ(2:3)(3.2g) + Pt-Rh/Zr0.70Ce0.25La0.02Nd0.03Oxide(40g) + Pt/Ce0.60Zr0.30Y0.10Oxide(60g)	0.70	0.35	0.50	40時間	—	—	363
比較例 RX-6	La1.00Fe0.95Pd0.05O3/γアルミナ(1:1)(60g) + γアルミナ(30g)	Pt-Rh/Ce0.30Zr0.70O2(50g) + γアルミナ(30g)	1.00	0.66	0.50	48時間	—	—	>500
							48時間	432	—

なお、上記の説明は、本発明の例示の実施形態および実施例として提供したが、これは単なる例示に過ぎず、限定的に解釈してはならない。当該技術分野の当業者によって明らかな本発明の変形例は、後記の特許請求の範囲に含まれるものである。

5

#### 産業上の利用可能性

工業的に効率よく、排ガス浄化用触媒を製造するための排ガス浄化用触媒の製造方法に用いられる。

10

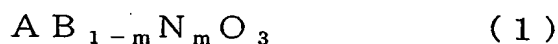
## 請 求 の 範 囲

1. 貴金属を含有するペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分を含む結晶前組成物を調製する工程、

5 前記結晶前組成物と、 $\theta$  アルミナおよび/または  $\alpha$  アルミナの粉末とを混合して混合物を調製する工程、

前記混合物を熱処理する工程  
を備えることを特徴とする、排ガス浄化用触媒の製造方法。

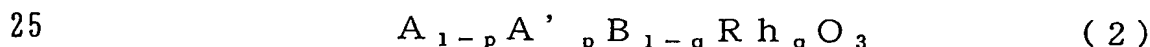
2. 前記ペロブスカイト型複合酸化物が、一般式(1)で表されることを特徴とする、請求の範囲第1項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。



(式中、Aは、希土類元素およびアルカリ土類金属から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Bは、希土類元素および貴金属を除く遷移元素およびAlから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、Nは、貴金属を示し、mは、  
15  $0 < m < 0.5$  の数値範囲のNの原子割合を示す。)

3. 前記一般式(1)中のNが、Rh、PdおよびPtからなる群から選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする、請求の範囲第2項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。

4. 前記一般式(1)で表されるペロブスカイト型複合酸化物が、下記一般式(2)で表されるRh含有ペロブスカイト型複合酸化物、下記一般式(3)で表されるPd含有ペロブスカイト型複合酸化物および下記一般式(4)で表されるPt含有ペロブスカイト型複合酸化物からなる群から選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする、請求の範囲第1項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。

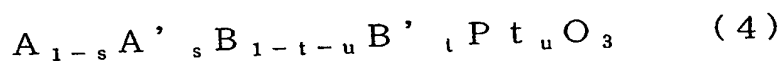


(式中、Aは、La、Nd、Yから選ばれる少なくとも1種の元素を示し、A'は、Ceおよび/またはPrを示し、Bは、Fe、Mn、Alから選ば

れる少なくとも1種の元素を示し、 $p$ は、 $0 \leq p < 0.5$ の数値範囲の $A'$ の原子割合を示し、 $q$ は、 $0 < q \leq 0.8$ の数値範囲の $Rh$ の原子割合を示す。)

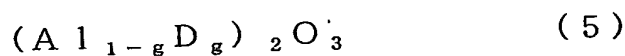


- 5 (式中、 $A$ は、 $La$ 、 $Nd$ 、 $Y$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $B$ は、 $Fe$ 、 $Mn$ 、 $Al$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $r$ は、 $0 < r < 0.5$ の数値範囲の $Pd$ の原子割合を示す。)



- 10 (式中、 $A$ は、 $La$ 、 $Nd$ 、 $Y$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $A'$ は、 $Mg$ 、 $Ca$ 、 $Sr$ 、 $Ba$ 、 $Ag$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $B$ は、 $Fe$ 、 $Mn$ 、 $Al$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $B'$ は、 $Rh$ 、 $Ru$ から選ばれる少なくとも1種の元素を示し、 $s$ は、 $0 < s \leq 0.5$ の数値範囲の $A'$ の原子割合を示し、 $t$ は、 $0 \leq t < 0.5$ の数値範囲の $B'$ の原子割合を示し、 $u$ は、 $0 < u \leq 0.5$ の数値範囲の $Pt$ の原子割合を示す。)

5. 前記 $\theta$ アルミナおよび/または $\alpha$ アルミナが、下記一般式(5)で表されることを特徴とする、請求の範囲第1項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。



- 20 (式中、 $D$ は、 $La$ および/または $Ba$ を示し、 $g$ は、 $0 \leq g \leq 0.5$ の $D$ の原子割合を示す。)

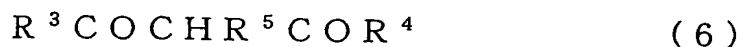
6. 前記結晶前組成物を、前記貴金属以外のペロブスカイト型複合酸化物を構成する元素成分のアルコキシドを含む溶液と、前記貴金属の有機金属塩を含む溶液とを、混合することにより調製することを特徴とする、請求の範囲

- 25 第1項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。

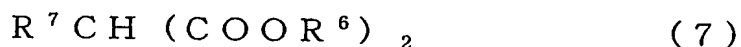
7. 前記貴金属の有機金属塩が、下記一般式(6)で示される $\beta$ -ジケトン化合物または $\beta$ -ケトエステル化合物、および/または、下記一般式(7)



で示される  $\beta$ -ジカルボン酸エステル化合物から形成される貴金属の錯体であることを特徴とする、請求の範囲第6項記載の排ガス浄化用触媒の製造方法。



- 5 (式中、 $R^3$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基またはアリール基、 $R^4$ は、炭素数1～6のアルキル基、炭素数1～6のフルオロアルキル基、アリール基または炭素数1～4のアルキルオキシ基、 $R^5$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)



- 10 (式中、 $R^6$ は、炭素数1～6のアルキル基、 $R^7$ は、水素原子または炭素数1～4のアルキル基を示す。)

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/08440

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
Int.Cl<sup>7</sup> B01J23/89, B01D53/94

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> B01J21/00-38/74, B01D53/86, B01D53/94

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1926-1996	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2003
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2003	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2003

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 60-25544 A (Toyota Motor Corp.), 08 February, 1985 (08.02.85), Claims (Family: none)	1-7
Y	JP 62-241552 A (Cataler Kogyo Kabushiki Kaisha), 22 October, 1987 (22.10.87), Claims (Family: none)	1-7
Y	JP 63-302950 A (Nissan Motor Co., Ltd.), 09 December, 1988 (09.12.88), Claims; examples (Family: none)	1-7

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search  
03 October, 2003 (03.10.03)

Date of mailing of the international search report  
21 October, 2003 (21.10.03)

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP03/08440

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 11-262663 A (Toyota Motor Corp.), 28 September, 1999 (28.09.99), Claim 2; Par. No. [0016]; examples (Family: none)	6, 7

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl <sup>7</sup> B01J23/89, B01D53/94		
B. 調査を行った分野		
調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl <sup>7</sup> B01J21/00-38/74, B01D53/86, B01D53/94		
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの		
日本国実用新案公報 1926-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2003年 日本国登録実用新案公報 1994-2003年 日本国実用新案登録公報 1996-2003年		
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)		
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 60-25544 A (トヨタ自動車株式会社) 1985. 02. 08, 請求項 (ファミリーなし)	1-7
Y	JP 62-241552 A (キャタラー工業株式会社) 1987. 10. 22, 請求項 (ファミリーなし)	1-7
Y	JP 63-302950 A (日産自動車株式会社) 1988. 12. 09, 請求項, 実施例 (ファミリーなし)	1-7
<input checked="" type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。		
* 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 の日の後に公表された文献 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」 同一パテントファミリー文献		
国際調査を完了した日	03. 10. 03	国際調査報告の発送日 21.10.03
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 増山 淳子	4G 3129 電話番号 03-3581-1101 内線 3416

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 11-262663 A (トヨタ自動車株式会社) 1999.09.28, 請求項2, 【0016】, 実施例 (ファミリーなし)	6,7

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**